

# WIADOMOŚCI PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO

## ORGAN ZWIĄZKU PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

WARSZAWA, DNIA 1 WRZEŚNIA 1931 R.



### W SPRAWIE PRODUKCJI SZTUCZNYCH WŁÓKIEN

Na tle ostatnich posunięć rządowych, podwyższających stawki celne od wistry, otrzymanej analogicznie do przędzy sztucznego jedwabiu, rozwinęła się zagorzała polemika między przemysłem włókienniczym i wytwórczością sztucznego jedwabiu. Polemika ta znalazła wyraz nawet w artykułach prasy codziennej, tem więcej przeto zasługuje na oświetlenie na łamach naszego wydawnictwa.

Stwierdzić przedewszystkiem należy, że dotychczasowe ustosunkowanie stawek celnych na wistrę i przędzę sztucznego jedwabiu nie odpowiadało stosunkowi cen obydwu tych artykułów. Gdy bowiem cło konwencyjne — a więc praktycznie stosowane do towaru importowanego ze wszystkich krajów traktatowych — na przędzę sztucznego jedwabiu wynosi zł. 8,80 od 1 kg., to cło na wistrę obowiązywało zaledwie w wysokości 39 groszy od 1 kg. Natomiast cena wistry stanowi ok. 60 proc. ceny przędzy sztucznego jedwabiu, co powinnyby znaleźć odpowiednik w stawkach celnych. W takich warunkach trudno wszak było myśleć o uruchomieniu produkcji wistry, i dopiero z chwilą wprowadzenia obecnie obowiązującej stawki 4 zł. od 1 kg. — projekty fabrykacji wistry tak dalece się zrealizowały, że już dzisiaj znajdujemy na rynku wistrę pochodzenia polskiego.

Przemysł włókienniczy jednak od samego początku zajął opozycyjne stanowisko w stosunku do niezbędnej dla produkcji wistry ochrony celnej, a obecnie nie ustaje w zabiegach, aby stawkę tę obniżyć, sprowadzając ją do poprzedniego, niczem nieumotywowanego poziomu. Zwolennicy obniżenia stawek celnych wypowiadają pogląd, że podwyższona stawka obejmuje nietylko wistrę, lecz również odpadki ze sztucznego jedwabiu. Nie chcą jednak pamiętać, że w wypadku złej woli importera — odróżnienie wistry od odpadków staje się nietylko iluzoryczne, ale wręcz niemożliwe. Urzędy celne, podobnie zresztą jak pracownie towaroznawcze, nie byłyby w stanie odróżnić jednego artykułu od drugiego, co najprostszą drogą prowadziłyby do poważnych nadużyć celnych.

Nowe przedziwo — wistra — znajduje szerokie zastosowanie w przemyśle tkackim, zwłaszcza w mieszaninie z bawełną, a nawet z weł-

ną. Zdawałoby się przeto, że zorganizowanie fabrykacji wistry w kraju i uniezależnienie się od zagranicznych producentów i dostawców leży w płaszczyźnie niewątpliwych interesów polskiego przemysłu włókienniczego. Liczne doświadczenia wielokrotnie potwierdziły tezę, że uruchomienie produkcji krajowej wpływa na znakomite potaniecie cen artykułów, sprowadzanych dotychczas z zagranicy. Przykładem służyć może np. produkcja nowych typów barwników, artykułów pomocniczych dla włókiennictwa i t. p., kiedy już pierwsza wiadomość o zamierzonym powołaniu do życia wytwórczości krajowej wpłynęła na obniżenie ceny towaru importowanego.

Jest jednak rzeczą oczywistą, że w warunkach polskiej rzeczywistości — dla każdej, szczególnie zaś nowopowstałej gałęzi produkcji, należy stworzyć odpowiednie ramy, w których rozwijać się będzie mogła; jedną zaś z najistotniejszych w tym względzie okoliczności jest zapewnienie należytej ochrony celnej.

Zdawałoby się przeto, że przemysł włókienniczy powinien być entuzjastycznie nastrojony w odniesieniu do nowych stawek na wistrę. Rzeczywistość jednak przeczy podobnym poglądom. Przemysł łódzki protestuje przeciwko nowym stawkom celnym, aczkolwiek niepodobna wyobrazić sobie istnienia produkcji wistry bez niezbędnej i słusznej ochrony celnej.

Stoimy niewątpliwie w przededniu wielkich przemian w przemyśle włókienniczym. Sztuczne włókno coraz mocniej wypierać poczyną z rynku surowiec naturalny, i wkrótce już może będziemy świadkami zjawiska, gdy zużycie włókien sztucznych przewyższy zapotrzebowanie na bawełną, wełnę, len i jedwab naturalny. W tym stanie rzeczy zdaje się aż nadto oczywistym, że dążyć musimy do zorganizowania w kraju nowoczesnych placówek, powołanych celem produkcji sztucznych włókien. Przemysł chemiczny, stwarzający coraz to nowe wartości gospodarcze, nie zrezygnuje z rozwoju w Polsce tego również, tak bardzo pod każdym kątem widzenia doniosłego działu wytwórczości i domagać się będzie z całym naciskiem stosowania takich warunków celnych, które umożliwią nietylko powstanie, lecz również rozkwit produkcji sztucznych włókien.



## UBEZPIECZENIE OD WYPADKÓW W PRZEMYSŁE CHEMICZNYM

Dn. 19 i 26 sierpnia r. b. odbyły się posiedzenia wyłonionej na terenie Związku Przemysłu Chemicznego komisji, mającej na celu przeprowadzenie rewizji systematycznego podziału przedsiębiorstw w Zakładzie Ubezpieczeń od wypadków. Komisja, obradująca pod przewodnictwem p. Dr. A. Hirszowskiego, przeprowadziła rewizję dotychczasowej nomenklatury i zaprojektowała następujące jej brzmienie:

- 1) Wyrób kwasów, zasad i ich soli, oprócz oddzielnie wymienionych.
- 2) Gazownie, koksownie wraz z ich fabrykami chem., oraz destylarnie smoły węglowej.
- 3) Wyrób produktów przejściowych organicznych oraz barwników i pachnidół syntetycznych.
- 4) Wyrób produktów farmaceut., kosmet. i perfumeryjnych.
- 5) Wyrób materiałów wybuchowych, środków zapalnych, pirotechn., oraz celulozoidu i wyr. pokrewnych.
- 6) Wyrób zapafek wraz z obróbką drzewa.
- 7) Wyrób jedwabiu sztucznego.
- 8) Wyrób chemicznych przetw. drzewnych (żywice, spirytus drzewny, karbolineum, terpentyna i t. p.), garbniki.
- 9) Wyrób przetw. naftowych i wosku ziemnego.
- 10) Wyrób prod. asfalt. i papy dachowej.
- 11) Wyrób przetw. tłuszczowych i kostnych (łój, stearyna, świece, gliceryna, klej, żelatyna, margaryna, sztuczne tłuszcze jadalne, mielenie kości, spodjum).
- 12) Wyrób mydła z wyłączeniem przeróbki na preparaty kosmet. i farmaceut.
- 13) Wyrób nawozów szt. syntetyczno-azotowych.
- 14) Wyrób nawozów szt. fosforowych i potasowych.
- 15) Wyrób farb, lakierów, ołówków, pokostu, atramentu, czernideł, sadzy i t. p.
- 16) Apteki i sprzedaż art. kosmetyczn. i perfum.
- 17) Drogerje, sprzedaż mydeł i t. p.
- 18) Wyrób art. gumowych.
- 19) Wyrób ceraty, linoleum, tkanin nieprz., dermatoidu i t. p.
- 20) Wyrób celulozy, drzewnika i miazgi drzewnej.
- 21) Wyrób papieru i masy papierowej.

W najbliższym czasie Komisja przystąpi do ustalenia kategorii niebezpieczeństwa w poszczególnych tytułach.

Jako znamię mniejszego niebezpieczeństwa w fabrykach chemicznych — Komisja proponuje uznać okapturzenie motorów, względnie nie stosowanie ich zupełnie.

## POLSKIE HUTNICTWO ŻELAZNE W R. 1930

Ukazało się sprawozdanie Związku Polskich Hut Żelaznych za r. 1930. Fala depresji koniunkturalnej nie ominęła oczywiście hutnictwa żelaznego, którego produkcja w dziale wielkich pieców spadła (w okrągłych liczbach) z 700.000 tonn w r. 1929 do 480.000 tonn w r. 1930, w dziale stalowni — z 1.380.000 tonn w r. 1929 do 1.240.000 tonn w r. 1930, i w dziale walcowni z 960.000 tonn w r. 1929 do 900.000 tonn w r. 1930. Konsumcja żelaza na jednego mieszkańca w Polsce wyniosła w r. 1930 — 20 kg., gdy w r. 1929 — 34,5 kg., w r. 1928 — 35,9 kg. Z uwagi na znaczne skurczenie rynku wewnętrznego, który wchłonął zaledwie 52% zredukowanej w r. 1930 produkcji walcowni, hutnictwo żelazne — opierające dotychczas swój byt i rozwój normalny o rynek krajowy — stało się w znacznej mierze przemysłem eksportowym. Wywóz wytworów walcownianych wyniósł w r. 1930 — 350.000 tonn, przyczem do Rosji skierowano 88,5% eksportu. Ilość robotników, zatrudnionych w hutnictwie, wyniosła w końcu r. 1930 — 40.000; w okresie największego zatrudnienia, w połowie r. 1929 — powyżej 50.000 osób.

Sprawozdanie Związku Hut, jak zawsze wydane w wytwornej szacie graficznej, zajmuje jednak mniejszą niż w latach poprzednich objętość, dając wyraz tendencjom oszczędnościowym.

## WŚRÓD KSIĄŻEK

Ukazał się tom drugi zbiorowego wydawnictwa p. t. „Pięć lat na froncie gospodarczym”. Tom zawiera dalsze monografie w zakresie poszczególnych działów życia gospodarczego Polski w perspektywie ostatniego pięcioletnia. Między innymi, obszernie potraktowane są rozdziały, dotyczące budownictwa mieszkalnego oraz ustawodawstwa i opieki społecznej.

Nakładem Francuskiego Komitetu Organizacji ukazało się sprawozdanie z IV Kongresu Naukowej Organizacji w Paryżu, w r. 1929. Na szczególną uwagę zasługuje spora ilość referatów, zgłoszonych przez przedstawicieli Polski, między innymi praca Inż. M. Borsteina o naukowej organizacji w polskim przemyśle chemicznym. Sprawozdanie nie zawiera tekstów referatów, wygłoszonych na posiedzeniach sekcyjnych, obejmuje jednak szczegółowo protokołowaną dyskusję, która dorzuciła wiele cennych przyczynków do tematów, poruszanych przez poszczególnych prelegentów. W całości umieszczone są referaty, wygłoszone na plenarnych posiedzeniach sekcji, z pośród których na specjalną uwagę zasługuje odczyt Dr. Hinnenthala, Dyrektora niemieckiego Kuratorium Gospodarstwa o racjonalizacji, oraz odczyt znanego działacza na polu



naukowej organizacji, Henryka Le Chatelier, o naukowej organizacji i zagadnieniach socjalnych.

Ukazała się ciekawa broszura Dr. Bronisława Wałukiewicza o metodach przeróbki przemysłowej i konserwacji ziemniaków, w płaszczyźnie uregulowania rynków zbytu. Temat ten został poruszony przez autora na XV Międzynarodowym Kongresie Rolniczym w roku bieżącym w Pradze i obejmuje całokształt zagadnienia na tle stosunków międzynarodowych. Ciekawe jest zestawienie, dotyczące produkcji spirytusu w krajach, pędzących spirytus przeważnie z ziemniaków:

Kraj	przeciętna za lata 1912—1914	produkcja w roku:
Polska . . . . .	2.820.000 hl	878.000 hl - 1929/30
Rosja . . . . .	4.000.000 „	1.870.000 „ — 1927/28
Niemcy . . . . .	2.950.000 „	2.878.000 „ — 1929/30
Węgry . . . . .	800.000 „	314.000 „ — 1928/29
Czechosłowacja . . . . .	134.000 „	630.000 „ — 1928/29
Austria . . . . .	854.000 „	271.000 „ — 1928/29

Przyczyna spadku produkcji we wszystkich prawie krajach leży przede wszystkim w zmniejszeniu legalnej sprzedaży napojów alkoholowych: spożycie spirytusu na te cele, w porównaniu z okresem przedwojennym, spadło np. w Niemczech z 662.000 hl do 391.000 hl, t. j. o 41%, w Polsce — z 467.000 hl do 350.000 hl, t. j. o 25%, w Czechosłowacji — z 271.000 hl do 261.000 hl, t. j. o 3,6% i t. d. Równocześnie jednak zużycie spirytusu na cele techniczne nie wzrosło tak znacznie, aby wyrównać spadek konsumpcji spirytusu spożywczego, choć we wszystkich krajach czynione są usilne starania zmierzające w kierunku rozszerzenia stosowania spirytusu technicznego. Jak wiadomo, wysiłki techników zwrócone są przede wszystkim ku przystosowaniu spirytusu do fabrykacji mieszanek napędowych, używanych w motorach spalinowych, zwłaszcza zaś w traktorach rolniczych. W wielu krajach, jak np. we Francji, w Niemczech, na Węgrzech, we Włoszech i w Hiszpanji, stosowanie spirytusu do mieszanek napędowych jest obowiązkujące, zaś w innych, jak w Polsce, w Szwecji, w Anglii i w Jugosławji, prowadzi się szeroką propagandę zmierzającą ku zwiększeniu spożycia mieszanek napędowych, opartych na spirytusie.

## KRONIKA

Począwszy od dn. 25 sierpnia r. b., odbywały się na terenie Warszawskiej Izby Przemysłowo-Handlowej posiedzenia komisji celnej, poświęcone rozważaniu projektu nowej taryfy celnej w zakresie działu włókienniczego. Zśród artykułów, stanowiących przedmiot fabrykacji przemysłu chemicznego, omawiana część projektu obejmuje sztuczne włókna, watę, ce-

ratę, linoleum, tkaniny gumowane i impregnowane. Warszawska Izba Przemysłowo-Handlowa poparła postulaty przemysłu chemicznego w zakresie ochrony celnej wspomnianych artykułów.

Z dniem 2 września r. b. rozpoczęte będą obrady Międzyizbowej komisji celnej, która ostatecznie zaopiniuje projekt drugiej części nowej taryfy celnej i opinię tę złoży Rządowi.

Dn. 25 sierpnia r. b. odbyła się pod przewodnictwem Pana Prezesa Rady Ministrów narada, mająca na celu rozważenie środków zmierzających ku złagodzeniu klęski bezrobocia. Przebieg i wyniki obrad znane są z prasy codziennej. Na tem miejscu podkreślić tylko należy, że zarówno przedstawiciele Izby Przemysłowo-Handlowych, jak delegaci Centralnego Związku Polskiego Przemysłu, Górnicstwa, Handlu i Finansów zadeklarowali gotowość jaknajwyższej współpracy w kierunku złagodzenia bezrobocia, zaznaczając równocześnie, że przedsięwzięte w tym celu kroki nie mogą w żadnym wypadku pogłębić istniejącego kryzysu gospodarczego.

Jedna z należących do Związku fabryk chemicznych zajęła się specjalnie badaniem przemysłowego sprzętu przeciwważowego, zwłaszcza w zakresie porównania cech sprzętu wytwarzanego w kraju i zagranicą. Byłoby rzeczą pożądaną, aby inne fabryki chemiczne przeprowadziły w miarę możliwości podobne badania, zaś wyniki ich przesyłały do Związku.

NIEZBĘDNY DLA KAŻDEGO PRACOWNIKA  
W PRZEMYSŁE I NAUCE CHEMICZNEJ

## INFORMATOR CHEMICZNY

WYDANY PRZEZ ZWIĄZEK  
PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO R. P.

obejmujący źródłowe i szczegółowe informacje w zakresie przemysłu chemicznego, statystyki produkcji, źródeł nabycia, obrotu zagranicznego artykułami chemicznymi, instytucji chemicznych, nauczania chemji, danych bibliograficznych, naukowej organizacji i normalizacji, ustawodawstwa chemicznego, systemu celnego, ochrony własności przemysłowej, umów handlowych, systemu taryf kolejowych oraz zawierający spis chemików polskich, jest do nabycia we wszystkich księgarniach w cenie złotych 10.— za egzemplarz.

— Skład główny w Domu Książki Polskiej —



NOTOWANIA CEN WAŻNIEJSZYCH WYTWORÓW  
PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO

Aceton	450 zł.	Kwas siarkowy 60° Bé	7,37 zł.
Alkohol metylowy techniczny 90%	170 "	" solny 19°/21° Bé	14,25 "
" " czysty 99%	300 "	" octowy techn. 30%	120 "
* Amoniak skroplony za 1 kg NH <sub>3</sub>	1,80 "	Mączka kostna odklejona 30% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	16 "
* Azotniak mielony za 1 kg % N <sub>2</sub>	1,73 "	" rogowa 13/14% N	—
* " granulowany za 1 kg % N <sub>2</sub>	1,88 "	Naftalina surowa prasowana	34,50 "
Azotan amonu	100 "	" czysta w łuskach	57,50 "
Benzol handlowy 90%	85 "	Octan sodu	140 "
" czysty	100 "	" oliwii	215 "
Bisulfat (kw. siarczan sodu)	13,50 "	Oleina zwierzęca destylat	200 "
* Boraks	110 - 125 "	" saponifikat	190 "
Chlorek cynku 50° Bé	45 "	Cleum 20%	19,94 "
Chlorek wapna bielący	36 "	Olej lniany	120 "
Chlorek wapnia (CaCl <sub>2</sub> )	20 - 22 "	* Potaż kalcynowany 90/95%	120 "
Chloroform czysty	800 "	* Potaż żrący topiony 88/92%	140 "
" "pro narcosi"	1,00 "	Pirydyna czysta za 1 kg.	9,75 "
Eter siarkowy	390 "	Smoła preparowana	18,75 "
Fenol czysty	300 "	Siarczan amonu	36,16 "
Formalina 40%	270 "	* Siarczan miedzi	110 - 125 "
* Gliceryna farmaceutyczna 30° Bé	305 "	* Siarczek sodu 60/62%	65 "
* " techniczna 85/88%	175 "	Soda amonjalkalna	25 "
* Karbid granulowany	75 "	" kaustyczna	60 "
Karbolinum	39,75 "	Sól glauberska kalcynowana niemielona	14,25 "
Klej kostny	265 "	Stearyna	200 "
Klej skórny	300 "	Superfosfat 16%	11,52 - 12,16 "
Krezol	140 "	Toluol czysty	120 "
* Kwas azotowy 30° Bé w przel. na 100% HNO <sub>3</sub>	100 "	Żelatyna techn.	380 "
Kwas mrówkowy 85%	241 "		

Ceny powyższe są cenami hurtowymi i rozumieją się za 100 kg. loco fabryka bez opakowania; ceny za produkty oznaczone gwiazdką rozumieją się wraz z opakowaniem.

KOMUNIKACJA LOTNICZA ZAPEWNIĄ MAKSYMUM WYGODY,  
OSZCZĘDNOŚCI CZASU I BEZPIECZEŃSTWA

## PRODUKTY WYTWÓRCZOŚCI KRAJOWEJ

## Barwniki i półprodukty organiczne:

„PRZEMYSŁ CHEMICZNY, BORUTA Sp. Akc.“, Zgierz, tel. Łódź. 121-01 i Zgierz 19; Warszawa, tel. 708-09 sprzedaż i 894-49 informacje.

„WOLA KRZYSZTOPORSKA“ Fabr. Chem. Piotrków Tryb., tel. Piotrków Tryb. 165.

„PABJANICKIE TOWARZYSTWO AKCYJNE PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO“, Pabjanice, tel. Łódź 21-86.

## Chlorek wapna bielący:

Akc. Tow. „ELEKTRYCZNOŚĆ“, Warszawa, Zgoda 10, tel. 634-94.

Chlorek wapnia (CaCl<sub>2</sub>):

Warszawa, Zgoda 10, tel. 634-94. „ZAKŁADY SOLVAY W POLSCE“.

## Farmaceutyczne przetwory:

Sp. Akc. „LUDWIK SPIESS i SYN“, Warszawa, Daniłowiczowska 16, tel. Centrala-Spiess.

## Gliceryna farmaceutyczna i techniczna:

Sp. Akc. „STREM“, Warszawa, Mazowiecka 7, tel. 314-30.

Przem. Tuszcz. „SCHICHT-LEVER“ Sp. Akc. Warszawa, Nowy Jazd 1 telefony: 605-77, 605-99.

## Gumowe artykuły techniczne:

Sp. Akc. „WOLBROM“ Warszawa, Wierzbowa 9, tel. 760-80.

„Pepege“, Polski Przemysł Gumowy. Tow. Akc. Grudziądz.

## Jedwab sztuczny:

Sp. Akc. „TOMASZOWSKA FABRYKA SZTUCZNEGO JEDWABIU“, Warszawa, Wilcza 9a, tel. 875-39.

## Karbid:

Akc. Tow. „ELEKTRYCZNOŚĆ“, Warszawa, Zgoda 10, tel. 634-94. Zakłady „ELEKTRO“, Łaziska Górne, G. Śląsk.

## Klej kostny i skórny:

Sp. Akc. „STREM“, Warszawa, Mazowiecka 7, tel. 314-30.

## Kwaśny węgiel sodowy (bicarbonat):

„ZAKŁADY SOLVAY W POLSCE“, Warszawa, Czackiego 14, tel. 711-24.

## Novarsenobenzol:

Sp. Akc. „LUDWIK SPIESS i SYN“, Warszawa, Daniłowiczowska 16, tel. Centrala-Spiess.

## Oleina zwierzęca:

Sp. Akc. „STREM“, Warszawa, Mazowiecka 7, tel. 314-30.

## Fosfor:

Sp. Akc. „LUDWIK SPIESS i SYN“, Warszawa, Daniłowiczowska 16, tel. Centrala-Spiess.

## Siarka:

Sp. Akc. „TOMASZOWSKA FABRYKA SZTUCZNEGO JEDWABIU“, Warszawa, Wilcza 9a, tel. 875-39.

## Słomka i włosie wiskozowe:

Sp. Akc. „TOMASZOWSKA FABRYKA SZTUCZNEGO JEDWABIU“, Warszawa, Wilcza 9a, tel. 875-39.

## Smoła pierwszorzędowa:

Zakłady „ELEKTRO“, Łaziska Górne, G. Śląsk.

## Soda amonjalkalna, krystaliczna i kaustyczna:

„ZAKŁADY SOLVAY W POLSCE“, Warszawa, Czackiego 14, tel. 711-24.

## Soda kaustyczna:

Akc. Tow. „ELEKTRYCZNOŚĆ“, Warszawa, Zgoda 10, tel. 634-94.

## Stearyna:

Sp. Akc. „STREM“, Warszawa, Mazowiecka 7, tel. 314-30.

## Żelazokrzem 45% i 75%:

Zakłady „ELEKTRO“, Łaziska Górne, G. Śląsk.

Członkowie Związku Przemysłu Chemicznego otrzymują „Wiadomości Przemysłu Chemicznego“ bezpłatnie.

Redakcja i Administracja: Warszawa, Czackiego 1, telefon 410-14

Wydawca: w imieniu Związku Przem. Chemicznego Rzplitej Polskiej — Dyrektor Związku Inż. EDMUND TREPKA

Redaktor: Inż. TADEUSZ ZAMOYSKI

Drukarnia Współczesna, Szpitalna 10

