

Biblioteka Główna i OINT  
Politechniki Wrocławskiej



100100319598

A 638 II

AAA







68

# PROMETHEUS





# PROMETHEUS

ILLUSTRIERTE WOCHENSCHRIFT

ÜBER DIE

FORTSCHRITTE  
IN GEWERBE, INDUSTRIE UND WISSENSCHAFT

HERAUSGEGEBEN VON

**DR. A. J. KIESER**

*Βραχὴ δὲ μύθῳ πάντα συλλήβδην μάθε,  
Πᾶσαι τέχναι βροτοῖσιν ἐκ Προμηθέως.  
Aeschylus.*

---

XXX. JAHRGANG 1919

---

MIT 194 ABBILDUNGEN



1918.418.

LEIPZIG

VERLAG VON OTTO SPAMER



ALLE RECHTE VORBEHALTEN



# Inhaltsverzeichnis.

	Seite
Das Jod als mineralischer Nährstoff. Von Prof. <i>Oskar Loew</i> . . . . .	1
Zur Geschichte des Fallschirmabsprungs. Von <i>Franz M. Feldhaus</i> . Mit zwei Abbildungen . . . . .	2
Das Tantal. Von <i>Hans Heller</i> . . . . .	4
Rundschau: Spezialisierung, Typisierung, Normalisierung und Serienbau. Von <i>Werner Bergs</i> . . . . .	5. 14
Von den in unseren Sprengstoffen aufgespeicherten Energiemengen . . . . .	7
Über die Verbreitung der Krankheiten auf der Erde . . . . .	8
Errichtung einer Landesanstalt für Lufthygiene gefordert . . . . .	8
Der Meteoritenfall von Treysa in Hessen am 3. April 1916. Von <i>C. Hoffmeister</i> . Mit drei Abbildungen . . . . .	9. 17. 27
Der Papagei als Fliegermelder. Von Dr. <i>Alexander Sokolowsky</i> , Hamburg . . . . .	12
Elektrisches Leitvermögen der Luft . . . . .	16
Vergleichende Ernährungslehre . . . . .	16
Die Schädlingstafeln der Deutschen Gesellschaft für angewandte Entomologie. Von Dr. <i>Hans Walter Frickhinger</i> , München. Mit drei Abbildungen . . . . .	19
Rundschau: Neues vom Kompaß im Ohr. Von <i>Hermann Radestock</i> , Stuttgart. . . . .	23
Der Fettgehalt der Fische . . . . .	24
Sensibilisierung von Kolloidschichten . . . . .	24
Über die Verschiebung schwerer Eisenbauwerke. Von <i>Paul Agger</i> . Mit drei Abbildungen . . . . .	25
Rundschau: Über asporogene Hefevarietäten. Von Dr. <i>Alfred Gehring</i> . . . . .	30
Chemische Umsetzungen durch Licht . . . . .	32
Eine Einheit des Nährwertes . . . . .	32
Vom Wirtschafts- und Konkurrenzkampf der Verkehrsmittel. Von <i>W. Porstmann</i> . Mit drei Abbildungen . . . . .	33. 41. 49
Zur Geschichte der Lehren. Von <i>Franz M. Feldhaus</i> . Mit einer Abbildung . . . . .	36
Rundschau: Sternschnuppengallerte und Meteorpapier. Von <i>C. Schenkling</i> . . . . .	37
Von unseren einheimischen Wildenten . . . . .	39
Wahrnehmung und Messung von Wärmeerscheinungen durch das Gehör. . . . .	40
Ein Institut für Kraftfahrwesen . . . . .	40
Beobachtungen aus dem Leben der Elstern auf dem westlichen Kriegsschauplatz. Von <i>V. Franz</i> . . . . .	44
Rundschau: Zellulose zersetzende Bakterien im Boden. Von Dr. <i>Alfred Gehring</i> . . . . .	45
Die Borametzpflanze. Mit einer Abbildung. . . . .	47
Das Fünftagefieber. . . . .	48
Ein Aerodynamisches Institut . . . . .	48
Wiener Urania. . . . .	48
Die Tagung der Deutschen Gesellschaft für angewandte Entomologie. Von <i>Hans Walter Frickhinger</i> , München . . . . .	52
Rundschau: „Drahtkultur.“ Von <i>O. Bechstein</i> . . . . .	55. 62
Kristallmutationen . . . . .	56
Die Fischereiverhältnisse in der südlichen Ostsee . . . . .	56
Amerikas Urzeit. Von Dr. phil. et ing. <i>Eugen Meller</i> . . . . .	57
Die Entwicklung des Betonschiffbaues. Von Dr. phil. <i>Hermann Steinert</i> . Mit drei Abbildungen . . . . .	59
Eigenheiten des Selens . . . . .	64
Die Sichtbarkeit von Unterseebooten vom Flugzeug aus . . . . .	64
Über Talk und Speckstein und ihre Verwendung in Industrie und Gewerbe. Von <i>Hans Kolden</i> . . . . .	65
Bei den Perlfischern Arabiens. Von <i>Alfred Heinicke</i> . Mit fünf Abbildungen. . . . .	68. 75
Rundschau: Buttersäuregärung. Von Dr. <i>Alfred Gehring</i> . . . . .	70
Synthetisches Fett aus Steinkohle . . . . .	71
Die türkische Industrie . . . . .	72
Materialprüfungen . . . . .	72
Technische Betrachtungen über Stand und Aussichten des Flugpostproblems. Von Dipl.-Ing. <i>Roland Eisenlohr</i> . . . . .	73
Rundschau: Von der Kraftübertragung und ihren Hilfsmitteln. Von <i>O. Bechstein</i> . . . . .	77. 85

	Seite
Eine Fettschicht? . . . . .	80
Das Frühjahrskleid des Rebhuhns . . . . .	80
Landwirtschaftliche Untersuchungsstationen in Ungarn . . . . .	80
Zur Geschichte der Ostsee. Von <i>H. Philippsen</i> , Flensburg . . . . .	81
Große elektrische Güterzuglokomotiven für den Betrieb der schwedischen Staatsbahnen. Von Oberingenieur <i>Winkler</i> . Mit vier Abbildungen . . . . .	83
Prüfung und Messung des Raumedächnisses und der Fähigkeit, Bewegungsvorgänge abzuschätzen. . . . .	87
Radialbewegungen in Sonnenflecken . . . . .	88
Ein Schutzverband deutscher Erfinder . . . . .	88
Über Qualitätsfragen auf dem Gebiete der Textilersatzstoffe. Von Dr. <i>P. Kraus</i> , Dresden. . . . .	89
Wie kann ich die im Boden vorhandene Zahl von Bakterien feststellen? Von Dr. <i>Alfred Gehring</i> , Hameln . . . . .	93
Rundschau: Personen- und Sachnamen in der Technik. Von Dr. <i>M. Pollaczek</i> . . . . .	94
Der regenreichste Ort der Erde . . . . .	96
Vom Mariatheresientaler . . . . .	96
Industrietechnische Institute in Österreich . . . . .	96
An unsere Leser . . . . .	97
Zum neuen Jahre! . . . . .	97
Vom wissenschaftlichen Rückgrat der deutschen Industrie und unseres Wirtschaftslebens. Von <i>O. Bechstein</i> . . . . .	98
Elektrisch beheizte Werkzeuge und Arbeitsgeräte für Gewerbe und Industrie. Von <i>Heinrich Borngräber</i> . Mit elf Abbildungen . . . . .	100. 106
Rundschau: Bildungsmaße. Von <i>W. Porstmann</i> . . . . .	102
Eigenschaften von Nebel- und Rauchteilchen . . . . .	104
Die Forschungsanstalt für Lebensmittelchemie . . . . .	104
Der Dreidecker als Transportflugzeug. Von Ing. <i>C. Walter Vogelsang</i> . . . . .	105
Rundschau: Die Energieschätze der Natur und ihre Verwertung. Von Dr. <i>Oskar Thiering</i> . . . . .	107
Vom Tode durch den elektrischen Strom. . . . .	110
Der Meteorit von Treysa . . . . .	111
Die Biologische Anstalt auf Helgoland . . . . .	112
Flugtechnische Forschungsinstitute. . . . .	112
Das Grundwasser. Von <i>H. Fehlinger</i> . . . . .	113. 124
Beleuchtungstechnisches. Von Ingenieur <i>Friedrich Ludwig</i> . . . . .	115
Rundschau: Biotechnik. Von <i>R. H. Francé</i> . Mit zehn Abbildungen. . . . .	117. 126. 133
Einfluß von Luftdruck und Temperatur auf den Gang der Uhren . . . . .	119
Archäologische Funde in Mazedonien. . . . .	120
Straßenpflaster aus altem Schuhzeug. . . . .	120
Industrie und Wissenschaft . . . . .	120
Die gegenwärtige Größe der Welthandelsflotte. Von Dr. <i>Richard Hennig</i> . . . . .	121
Verlängerung der Gültigkeitsdauer der Patente . . . . .	127
Luftplankton . . . . .	128
Die technische Hochschule in München . . . . .	128
Über die Fadengebilde. Von <i>Gustav Drolshagen</i> . Mit neunzehn Abbildungen . . . . .	129. 137. 147
Schlackenugeln. Von <i>Karl Radunz</i> , Kiel . . . . .	131
Ein neues technisches Verfahren zur Ammoniaksynthese. . . . .	134
Deszendenzproblem und Thermodynamik . . . . .	136
Die Tropfsteinhöhlen bei Ebensee . . . . .	136
Bund technischer Berufsstände . . . . .	136
Die Kinematographie in Meeresstiefen. Von <i>F. Mewius</i> . . . . .	139
Rundschau: Der Qualitätsstempel. Von Ingenieur <i>Josef Rieder</i> . . . . .	140
Selbstexplosion von Holzkohle in doppelwandigen Gefäßen. . . . .	143
Ein merkwürdig geformter Steinpilz. Mit einer Abbildung . . . . .	143
Wärmewirtschaft im Wohnungsbau . . . . .	144
Normenausschuß der deutschen Industrie. . . . .	144
Neue Forschungen zur Farbenlehre. Von <i>Hans Heller</i> . . . . .	145. 153
Rundschau: Die Bodenkartierung, ein Mittel zur Erhöhung des Bodenertrages. Von <i>W. Porstmann</i> . . . . .	149
Neuere Versuche über das Orientierungsvermögen der Ameisen. . . . .	152
Wieviel Monde besitzt der Planet Neptun? . . . . .	152
Eine Umwälzung in der Hochseefischerei? . . . . .	152
Der unterirdische Kanal nördlich von St. Quentin. Von <i>Hans Schäfer</i> , Mainz. Mit einer Abbildung. . . . .	155
Über einen Antrag zu einem Reichspatentgesetz aus dem Jahre 1840. Von <i>Franz M. Feldhaus</i> , Berlin. . . . .	156
Rundschau: Die Lehre vom Hunger und ihre praktische Bedeutung für den Menschen. Von Privatdozent <i>Dr. med. Alexander Lipschütz</i> , Bern . . . . .	157. 166. 173. 181
Der antliche Bericht über die warmblütige Tierwelt von Bialowies. . . . .	159
Nova Aquilae 3 . . . . .	160
Die Wirkung der ultravioletten Strahlen auf die Pflanze. . . . .	160
Eolithen. Neuere Forschungen und Entdeckungen. Von Dr. <i>Hans Wolfgang Behm</i> . Mit sechs Abbildungen . . . . .	161
Technik und Butternot. Von Ingenieur <i>P. Max Grempe</i> , Berlin-Friedenau. . . . .	164

	Seite
Die Rotation der Sonne . . . . .	167
Die Frage der Verwandtschaft zwischen Steinkohle und Erdöl . . . . .	168
Öztaler Gletscherbeobachtung . . . . .	168
Ausländische Schiffahrtsmuseen . . . . .	168
Die Dezentralisierung der Industrie. Von <i>Heinz vom Berge</i> . . . . .	169
Vergessene Flugmaschinenkonstruktionen. Von <i>Ing. H. Hermanns</i> . Mit vier Abbildungen . . . . .	171
Allotropie von Nickel. . . . .	175
Fliegerkrankheiten . . . . .	176
Eisschollenexpresß von Amerika nach Asien. . . . .	176
60 neue veränderliche Sterne . . . . .	176
Die Struktur der Elektrizität. Von <i>Dr. A. Gradenwitz</i> . Mit drei Abbildungen . . . . .	177
Das Erfrieren der Pflanzen. Von <i>C. Schenkling</i> . . . . .	179. 187. 194
Vom Geschoß der Zukunft. Mit zwei Abbildungen . . . . .	183
Die Gasbehandlung der Pferderäude . . . . .	184
Industrieförderung in Bayern . . . . .	184
Der „Duplex“-Betrieb in der Radiotelegraphie. Von <i>V. J. Baumann</i> . Mit drei Abbildungen . . . . .	185
Rundschau: Ein Reichserneuerungsfonds. Von <i>Josef Rieder</i> . . . . .	189
Über künstlichen Kautschuk . . . . .	191
Wieweit ist Deutschland nach dem Weltkriege vom Bezug ausländischer Mineral-Rohstoffe abhängig? . . . . .	192
Vom Holzschuh . . . . .	192
Die Entwicklung der Berliner Feinmechanik. Von <i>Franz M. Feldhaus, Friedenau</i> . . . . .	193
Rundschau: Vom bewehrten Beton der Natur. Von <i>O. Bechstein</i> . Mit neun Abbildungen. . . . .	197. 205
Zum Chemismus der Vererbung des Erworbenen . . . . .	200
Sternhelligkeiten und Eigenlicht des Auges . . . . .	200
Chemische Industrie und Wissenschaft in England . . . . .	200
Wie entstehen die Gerüche in den Molekülen der riechenden Körper? Von <i>Dr. phil. Heinrich Teudt</i> . Mit sechs Abbildungen . . . . .	201. 209
Die Bildwirkung im Scherenfernrohr. Von <i>Prof. A. Keller</i> . . . . .	204
Das deutsche Forschungsinstitut für Textilindustrie in Dresden. . . . .	207
Über die Entstehung des Zuges der Wandervögel . . . . .	208
Ein Schutz- und Heilserum gegen die Weilsche Krankheit . . . . .	208
Gründung eines Verbandes deutscher Radio-Ingenieure . . . . .	208
Über die Bedeutung der Lumpen, Hadern und Abfälle für die Textilindustrie. Von <i>Gustav Drolshagen</i> . . . . .	212
Rundschau: Künstler und Techniker. Von <i>Hugo Hillig</i> . . . . .	213. 221
Der schweizerische Nationalpark im Unterengadin. . . . .	215
Über Sehen und Photographieren durch trübe Medien. Mit zwei Abbildungen. . . . .	216
Ein Forschungsinstitut für Pelztierzucht . . . . .	216
Oliver Evans. Ein Gedenkblatt zur 100. Wiederkehr seines Todestages. Von <i>O. Bechstein</i> . Mit drei Abbildungen . . . . .	217
Verkehrseinstellung der Berliner Stadtbahn wegen Mangel an Lokomotiven. Von <i>Oberingenieur Winkler, Charlottenburg</i> . . . . .	219
Über die Bedeutung der bunten Farben in der Lebewelt . . . . .	223
Pferdezucht, Volkswirtschaft und der Genuß von Pferdefleisch . . . . .	224
Die große Bedeutung einer ausreichenden Zuziehung der Techniker bei der Neuaufrichtung des deutschen Wirtschaftslebens. . . . .	224
Zum Problem einer deutschen Einheitskurzschrift. Von <i>A. Ruthardt</i> . . . . .	225
Über den Ersatz des Grubenholzes durch Eisen. Von <i>E. A. Küppers</i> . Mit sechs Abbildungen . . . . .	226
Rundschau: Über den Ortssinn bei Tieren, besonders bei Vögeln. Von <i>H. Philippsen, Flensburg</i> . . . . .	230
Sprengstoff, Sprengung, Explosion und Implosion . . . . .	231
Über Lautäußerungen chilenischer Blumenwespen . . . . .	232
Die Aufschließung von Stroh und Holz zur Futtergewinnung. Von <i>Prof. Dr. P. Waentig</i> . . . . .	233. 242
Photochemische Skizzen. V. Über die Tribolumineszenz. Von <i>Prof. Dr. Joh. Plotnikow, Berlin</i> . Mit einer Abbildung. . . . .	235
Rundschau: Entwicklung und Umwälzung. Von <i>W. Porstmann</i> . . . . .	236
Technik und Gemeinwohl . . . . .	238
Zirkel und Proportionalzirkel. Mit zwei Abbildungen . . . . .	239
Die jährliche Gesamtproduktion der grünen Pflanzendecke der Erde . . . . .	239
Die Insektenwelt des Bialowieser Urwaldes . . . . .	240
Mallebrëin . . . . .	240
Die Austrocknung Zentralasiens. Von <i>Hans Fehlinger</i> . . . . .	240
Rundschau: Die Wandlung der Schrift. Von <i>W. Porstmann</i> . . . . .	245
Beobachtungen an schallempfindlichen Flammen . . . . .	247
Gasvorkommen in Kalisalzbergwerken in den Jahren 1907—1917 . . . . .	248
Ein neu entdeckter Küchenabfallhaufen oder Kjökkenmöddinger bei Flensburg . . . . .	248
Die Entdeckung des Phosphors vor zweihundertundfünfzig Jahren. Von <i>Hermann Peters, Hannover-Klee-feld</i> . . . . .	249. 259
Blaue, rote und gelbe Milch. Von <i>Dr. Alfred Gehring</i> . . . . .	251

	Seite
Spitzbergens Naturreichtümer. Von <i>F. Mewius</i> . . . . .	252
Rundschau: Natur und Geist. Versuch einer Klassifikation des Geschehens. Von Prof. Dr. <i>W. Köppen</i> . . . . .	253
Die Regelung der Temperaturfrage in der deutschen Industrie . . . . .	255
Das Nordscheinproblem. . . . .	256
Bemerkung über fossile Haifischzähne in den Wirtschaftsbüchern des Haupthauses des preußischen Ordensstaates . . . . .	256
Die Entwässerung des Ackerbodens durch die sogenannte Drainage. Von <i>E. Hausmann</i> . Mit vierzehn Abbildungen . . . . .	257. 266
Rundschau: Die Gefahren des Fliegens. Von <i>Hartmuth Meyleker</i> . . . . .	261
Aus dem historischen Schutzpark Mesa Verde in Colorado. Mit drei Abbildungen . . . . .	263
Aussterben der Bisonochsen . . . . .	264
Eisschollenkarussell statt Eisschollenexpreß . . . . .	264
Leonardo da Vinci als Techniker. Von <i>Franz M. Feldhaus</i> , Berlin-Friedenau . . . . .	265
Rundschau: Arbeitsteilung und Arbeitsvereinigung. Von Dr. <i>Wilh. Elbers</i> , Hagen i.W. . . . .	268. 276
Von der australischen Wüste und ihren Bewohnern . . . . .	271
Kriegsblinde in der Werkstatt . . . . .	272
Ein Laboratorium für Wirtschaftspsychologie und industrielle Psychotechnik . . . . .	272
Die Errichtung eines Brennstoff-Wirtschaftsamtes in Bayern . . . . .	272
Zur Frage der Existenzmöglichkeit der chemischen Reaktionen beim absoluten Nullpunkt. Von Prof. Dr. <i>Joh. Plotnikow</i> , Berlin. Mit einer Abbildung . . . . .	273
Die Verschleppung von Schadinsekten durch den Handel und die Mittel zu ihrer Verhütung. Von Dr. <i>Hans Walter Frickhinger</i> , München . . . . .	274. 283
Die Bahn des Kometen 1918d. Mit einer Abbildung . . . . .	279
Das Wild im Feuerbereich . . . . .	280
Institut für Schwachstromtechnik an der Technischen Hochschule zu Dresden . . . . .	280
Mikroorganismen und Hygiene der Städte. Von Dr. <i>Alfred Gehring</i> . . . . .	281. 292
Rundschau: Über die Berechtigung der Fremdwörter in der Sprache der Wissenschaft und Technik. Von <i>O. Bechstein</i> . . . . .	285. 294
Flug über den Nordpol . . . . .	288
Mikrowagen . . . . .	288
Besserung der Kinderzähne im Laufe der Kriegszeit . . . . .	288
Biologische Betrachtungen über die Krokodile. Von Dr. <i>Alexander Sokolowsky</i> , Hamburg. Mit drei Abbildungen . . . . .	289. 299
Der Lauf der Fixsterne. Mit einer Abbildung . . . . .	295
Ermüdungserscheinungen bei Selenzellen . . . . .	296
Die chemisch-technische Versuchsanstalt bei der staatlichen Porzellanmanufaktur zu Charlottenburg . . . . .	296
Einiges über die Brennstoffe des Baltenlandes und ihr Auftreten im Schichtenverband. Von Dr. <i>Herbing</i> in Halle (Saale) . . . . .	297. 305. 316
Rundschau: Durch Licht veranlaßte Reizbewegungen bei Bakterien. Von Dr. <i>Alfred Gehring</i> . . . . .	301
Untersuchungen über Bernsteintropfen . . . . .	303
Der Wert der Wetterprognosen . . . . .	304
Von der Nadel . . . . .	304
Das Oklisystem für Fernsprechvermittlungsschränke. Von <i>F. A. Buchholtz</i> . Mit drei Abbildungen . . . . .	306
Rundschau: Neues und weniger Bekanntes über den Nestbau der Vögel. Von Prof. <i>V. Franz</i> , Leipzig . . . . .	309
Vom elektrischen Widerstand des menschlichen Körpers . . . . .	311
Kaffee und Kaffeesatz zur Herstellung von Explosivstoffen . . . . .	312
Die goldführenden Bäche des Hunsrückens . . . . .	312
Aus der amerikanischen Betontechnik. Von <i>E. Hausmann</i> . Mit zehn Abbildungen . . . . .	313. 322
Rundschau: Natur und Geld. Eine biologisch-finanzielle Plauderei. Von <i>W. Porstmann</i> . . . . .	318. 325
Hamstern im Tierreich . . . . .	319
Die Bildung fossiler Kohlen im Zusammenhang mit Verwitterungsvorgängen . . . . .	320
Die Engländer und der Gaskrieg . . . . .	320
Stickstoff eine Verbindung? Kritische Untersuchung. Von <i>Hans Schneider</i> . . . . .	321
Maschine und Arbeiter . . . . .	326
Versuche über Wachsen von Kupfer, Silber und Gold . . . . .	327
Gesellschaft für Kohlentechnik . . . . .	327
Zwei neue nautische Erfindungen . . . . .	328
Botanisches Museum in München . . . . .	328
Ein deutscher Erfinder in England. Von Dr. <i>Elias Erasmus</i> . . . . .	329
Über das Wesen der Kometen. Von Dr. <i>Arthur Krause</i> . Mit zwei Abbildungen . . . . .	331
Rundschau: Ungenutzte Millionen. Von Privatdozent Dr. <i>Ernst Schultze</i> , Leipzig . . . . .	333. 341. 349
Vom mechanischen Äther zur elektrischen Materie . . . . .	335
Die Grenzen Kongreß-Polens . . . . .	335
Rekordleistungen eines deutschen Fliegers . . . . .	336
Ein halbes Jahrhundert Deutscher und Österreichischer Alpenverein . . . . .	336
Die Grundlagen der deutschen Längenmessung und Eichung. Von <i>W. Porstmann</i> . Mit drei Abbildungen . . . . .	337

	Seite
Gegossene Steine und Bauten. Von Ingenieur <i>Franz M. Feldhaus</i> , Friedenau . . . . .	340
Pfeilgifte . . . . .	344
Wachstum der Stalaktiten und Tropfsteinrinden . . . . .	344
Deutsche Gesellschaft für angewandte Physik . . . . .	344
Die Beziehung des Schattenspiels zur Erfindung der Laterna magica. Von <i>F. Paul Liesegang</i> , Düsseldorf. Mit zwei Abbildungen . . . . .	345
Die Technik des Flechtens bei den Naturvölkern. Von <i>Willy Hacker</i> . . . . .	348
Das Betonzitalter . . . . .	351
Die Erzeuger des Guanos . . . . .	351
Der Zusammenhang von Atmung und Gärung . . . . .	352
Etwas von der „Sternschnuppenalge“. Von <i>E. Reukauf</i> . Mit drei Abbildungen nach Mikrophotogrammen des Verfassers . . . . .	353
Ein tierischer Leckerbissen antiker Feinschmecker. Von <i>Dr. Alexander Sokolowsky</i> , Hamburg . . . . .	355
Rundschau: Die Knechtung der Sprache. Von <i>W. Porstmann</i> . . . . .	357
Forschungs- und Beratungsinstitut für angewandte Chemie an der Hochschule in Bern. . . . .	360
Zur Frage der Herstellung künstlicher Diamanten und der Verflüssigung der Kohle. Von Prof. Dr. phil. et chem. <i>Joh. Plotnikow</i> , Berlin. Mit zwei Abbildungen. . . . .	361
Seidenbau und Seidenindustrie. Von <i>W. Karl</i> . . . . .	363. 372
Presse und Papier in China. Von <i>F. Mewius</i> . . . . .	364
Rundschau: Die Farbenorgel. Von <i>Wilhelm Ostwald</i> , Großbothen. . . . .	365
Praktische Arbeit mit <i>Wilhelm Ostwalds</i> Farbenatlas . . . . .	367
Die Festigkeit von Quarz. . . . .	367
Metöke Myrmekoidie. Mit drei Abbildungen . . . . .	368
Von den „Händen“ der Krane. Von Ingenieur <i>Werner Bergs</i> . Mit achtzehn Abbildungen . . . . .	369. 377
Rundschau: Einzelheiten aus dem Kampf ums Dasein zwischen Meerestieren. Von Prof. Dr. <i>V. Franz</i> . Mit drei Abbildungen. . . . .	374
Verdauung und Darmbakterien . . . . .	376
Eine große englische Südpolarexpedition im Jahre 1920 . . . . .	376
Ein neuer Rohstoff für Aluminiumherstellung. Von <i>Dr. Saller</i> , Nürnberg. . . . .	380
Die schwedische Inlandsbahn. Von <i>F. Mewius</i> . . . . .	381
Rundschau: Von der Biotechnologie. Von <i>O. Bechstein</i> . . . . .	383. 390
Ein binokulares Mikroskop . . . . .	384
Interessante Wolkenformen und ihre Entstehung. Von <i>Max Herber</i> . Mit vier Abbildungen . . . . .	385. 394. 403
Zur Geschichte der Drehbank. Von <i>Karl Radunz</i> , Kiel . . . . .	387
Fortschreitende Bewegung Nordgrönlands nach Westen . . . . .	392
Einfluß des Sonnenlichtes auf den Kohlensäuregehalt der Luft . . . . .	392
Die mineralischen Bodenschätze Ostpreußens. Von <i>H. Fehlinger</i> . . . . .	393
Zur Geruchstheorie von Teudt. Von <i>Hans Heller</i> . . . . .	396
Rundschau: Internationales in Wort und Schrift. Von <i>Hans Bourquin</i> . . . . .	398
Die Schaffung einer technischen Hauptbücherei . . . . .	399
Schwankungen des osmotischen Druckes bei Süßwasserkrebsen . . . . .	400
Wandlungen in Weltschiffbau und Weltschiffahrt infolge des Krieges Von <i>Richard Hennig</i> . . . . .	401. 411
Rundschau: Dressurversuche, zum Geruchsinn der Honigbiene. Von <i>V. Franz</i> . . . . .	405
Von den kleinsten Dingen . . . . .	408
Der erste wahre neue Stern . . . . .	408
Temperaturperioden und Witterungsvoraussagen . . . . .	408
Einiges über Liesegangsche Ringe. Von <i>Hans Heller</i> . . . . .	409
Rundschau: Von der Reibung. Von <i>O. Bechstein</i> . . . . .	413
Von den Edelgasen . . . . .	415
Beziehungen zwischen Sonnenflecken und Wetter . . . . .	415
Messungen über Temperaturen des Kilauea-Javasees . . . . .	416
Sprechsaal: 47. 79. 110. 134. 142. 151. 159. 175. 183. 199. 206. 223. 238. 247. 255. 270. 287. 360. 367	367



# PROMETHEUS

ILLUSTRIERTE WOCHENSCHRIFT ÜBER DIE FORTSCHRITTE  
IN GEWERBE, INDUSTRIE UND WISSENSCHAFT

HERAUSGEGEBEN VON DR. A. J. KIESER \* VERLAG VON OTTO SPAMER IN LEIPZIG

Nr. 1510

Jahrgang XXX. 1.

5. X. 1918

Inhalt: Das Jod als mineralischer Nährstoff. Von Prof. OSCAR LOEW. — Zur Geschichte des Fallschirm-Absprungs. Von FRANZ M. FELDHAUS. Mit zwei Abbildungen. — Das Tantal. Von HANS HELLER. — Rundschau: Spezialisierung, Typisierung, Normalisierung und Serienbau. Von WERNER BERGS. — Notizen: Von den in unseren Sprengstoffen aufgespeicherten Energiemengen. — Über die Verbreitung der Krankheiten auf der Erde. — Errichtung einer Landesanstalt für Lufthygiene gefordert.

## Das Jod als mineralischer Nährstoff.

VON PROF. OSCAR LOEW.

Als man gegen Ende des vorigen Jahrhunderts die Wirkungen verschiedener Organextrakte untersuchte, fiel es auf, daß der Extrakt der Schilddrüse u. a. eine Heilwirkung entfaltete, welche derjenigen von Jodpräparaten auffallend glich. Die Folgerung, daß das Schilddrüsensekret, bzw. die Schilddrüse selbst, Jodverbindungen enthalte, lag daher sehr nahe, und in der Tat ergab die nun unter besonderen Vorsichtsmaßregeln ausgeführte Veraschung der Schilddrüse verschiedener Tiere einen Jodgehalt dieser Asche. Das war höchst auffallend, denn dieses Jod mußte aus der Nahrung stammen, von welcher bis dahin ein Gehalt an Jod gar nicht bekannt war\*). — Es mußte aber weiter gefolgert werden, daß nicht nur unsere Nahrungsmittel, sondern auch der Erdboden, welcher der Tierwelt die Nährpflanzen liefert, ebenfalls Jod enthalten müsse, trotzdem die bisherigen Bodenanalysen einen Jodgehalt niemals angeführt hatten. Offenbar ist der anzunehmende Jodgehalt des Bodens so gering, daß die Spuren, um die es sich hier handelt, bei der üblichen Methode der chemischen Analyse sich gar nicht bemerkbar machen\*\*).

Es ergibt sich somit aus diesen Umständen, daß die Schilddrüse durch eine besondere Fähigkeit charakterisiert ist, das Jod noch aus der ungeheuren Verdünnung, welche in den Nahrungs- und Futtermitteln angenommen werden muß, an sich zu ziehen, um sie physiologisch zu verwerten für die Herstellung

\*) Der Nachweis von Jodspuren in der Melasse (Fehling, 1852) war ein vereinzelter, nicht weiter beachteter Fall und offenbar mehr als Zufall betrachtet worden.

\*\*) Bourcet untersuchte deshalb nach spezieller Methode einen Boden auf Jod und fand auf 100 kg Boden nur 0,83 mg Jod.

einer charakteristischen Jodverbindung, nämlich des Jodothyryns, das 9% Jod in fester organischer Bindung enthält, und dem ein so wichtiger Einfluß auf den Stoffwechsel und die Nerventätigkeit, wie es von der Schilddrüse nun allgemein gilt, zugeschrieben werden muß. — Hier liegen schwierige Fragen für die Physiologen vor.

Wie gelangen nun diese Jodspuren in den Boden? Es dürfte wohl das wahrscheinlichste sein, daß dies mit dem Regen geschieht. Wenn über den sturmgepeitschten Ozean die Wolken jagen, werden aus dem hochaufspritzenden Schaum minutiöse Teilchen des Meerwassers mit den Wolken weit über die Landmassen getrieben, und der nun niederfallende Regen hält nicht nur die Spuren mitgeführten Chlornatriums des Meerwassers, sondern auch die anderen Bestandteile desselben. Nun sind auf der Versuchsstation zu Rothamsted in England die mit dem Regen niederfallenden Chlormengen im Mittel von 22 Jahren zu jährlich 14,75 Pfund auf den Acre bestimmt worden. Nach Gautier enthält ferner 1 l Meerwasser 2,3 mg Jod. Es wird also bei einem mittleren Chlornatriumgehalt des Meerwassers von 3% das Verhältnis vom Chlor zum Jod im Meerwasser wie 18 zu 0,0023, und jenen 14 Pfund Chlor, welche im Jahr auf einen Acre Land fallen, würden somit 0,9 g Jod entsprechen. Auf den Hektar kämen also im Jahre 2,25 g Jod, eine Menge, welche bei einer gewöhnlichen Bodenanalyse der Beachtung entgeht. Hierzu ist noch zu berücksichtigen, daß Chloride vom Boden nur in sehr geringem Grade, Jodide aber weit besser absorbiert werden.

Aus dem Jodgehalt des Meerwassers versorgen sich bekanntlich die Meeresalgen mit Jod\*). Auch diese Algen haben wie die Schilddrüse die Fähigkeit, das Jod aus sehr großer

\*) *Fucus*-Arten enthalten im Mittel etwa 0,06% Jod in der Trockensubstanz, *Laminaria* noch mehr.

Verdünnung an sich zu ziehen und zur Herstellung organischer Jodverbindungen zu verwenden. Aus der Asche dieser Meeresalgen wird ja bekanntlich das im Handel befindliche Jod gewonnen.

Es ist in dieser Beziehung nun von Interesse, daß in Japan und China Meeresalgen als Gemüse gezüchtet und allgemein verzehrt werden. Bei der Züchtung stößt man in seichten, nur 1 bis 2 m tiefen Meeresbuchten Baumäste in den Boden, an deren Zweigen man die Aussaat befestigt und von wo aus nun die Weitervermehrung an sämtlichen Zweigen stattfindet. Die in Japan zur Ernährung dienenden Arten Meeresalgen sind: *Porphyra vulgaris*, *Enteromorpha compressa*, *Cystophyllum fusiforme*, *Capea elongata*, *Ulothrix pinnatifida* und *Laminaria japonica*. Die erste der genannten Arten wird in Tafelform gepreßt und kommt unter dem Namen Nori getrocknet hauptsächlich im Handel vor. Man genießt diese Alge in Suppen sowohl wie in Salatform. — Sollte es dem in Japan verbreiteten Konsum der jodreichen Meeresalgen zuzuschreiben sein, daß sowohl Kröpfe als auch Kretinismus — zwei mit mangelhaften Schilddrüsenfunktionen im Zusammenhang stehende Erscheinungen — in Japan so selten anzutreffen sind? Ich selbst habe während meines 11jährigen Aufenthaltes in Tokyo als Universitätslehrer niemals einen Kropf beobachtet, was mir damals schon aufgefallen ist. — Sollten Meeresalgen nicht auch bei uns eine willkommene Bereicherung unseres Gemüsemarktes bilden können?

Wir müssen nun auch die Giftwirkungen von Jodverbindungen kurz betrachten. Für Pflanzen mit neutralem Zellsaft, wie Algenarten und niedere Pilze, ist Jodkalium selbst in 0,5proz. Lösung kaum ein Gift zu nennen. Für höhere Pflanzen jedoch mit einem sauren Zellsaft ist dieses Salz ein starkes Gift, offenbar weil allmählich aus dem freigesetzten Jodwasserstoff das besonders giftige freie Jod entsteht. Schon ein Zusatz von 0,0026 g Jodkalium zu einem Liter Nährlösung ist tödlich für Phanerogamen in Wasserkultur. — Wie so häufig, beobachtet man aber auch hier, daß bei fortschreitender Verdünnung das Gift zum günstig wirkenden Reizmittel werden kann. Unsere Versuche\*) ergaben u. a., daß eine Menge von 25 g Jodkalium auf den Hektar Boden eine nicht unerhebliche Steigerung des Ertrages herbeiführen kann. Bei Gerste eine Steigerung von 34% gegenüber dem Kontrollfall. Bei 6 mg Jodkalium auf 2300 g Boden erreichten 5 Erbsenpflanzen eine Ernte von 87,9 g, dagegen

im Kontrolltopf nur eine von 71,3. Unter den gleichen Bedingungen lieferten 5 Haferpflanzen 85,6 g, im Kontrollfall aber nur 66,6 g lufttrockene Ernte.

Säugetiere vertragen relativ mehr Jodkalium als die höher stehenden Pflanzen. Es wird nicht selten bis zu 1 g Jodkalium pro Tag den Patienten verordnet, doch ist auch hier große Vorsicht nötig, da bei längere Zeit fortgesetztem Gebrauch solcher Dosen eine mit Schwindelanfällen, Jodhusten und Schnupfen verbundene spezielle Krankheit, der Jodismus, sich entwickeln kann. So notwendig das Jod in Form sehr geringer Mengen alltäglich zugeführt für die Schilddrüse auch ist, so können doch größere Mengen gerade auf Schilddrüsen sehr schädlich wirken.

[3386]

### Zur Geschichte des Fallschirm-Absprungs.

VON FRANZ M. FELDHAUS.

Mit zwei Abbildungen.

Die Erkenntnis, daß man auf einer genügend großen Fläche abwärts schweben kann, führte im Altertum zur Erfindung der „Flugmaschine“, eines primitiven Drachenfliegers, mit dem man sich schwebend passiv von einer Anhöhe herablassen konnte. Die älteste uns bisher bekannte Nachricht über einen Schwebeflug berichtet, daß der Magier Simon im Herbst des Jahres 67 im Circus maximus zu Rom in Gegenwart Neros mit versteiftem Mantel von einem Gerüst herabgeschwebt sei. Der Versuch mißglückte; Simon fiel in die Nähe des Kaisers, dessen Kleider mit Blut bespritzt wurden (Rich. Hennig, in: Sonntagsbeilage zur *Vossischen Zeitung* vom 20. Februar 1910). Wir können heute auch als ziemlich sicher annehmen, daß das kaiserliche Rom den Drachen als Spielzeug kannte; denn wir haben eine Vase, auf der ein Mädchen dargestellt ist, das einen Drachen steigen läßt (Feldhaus, *Technik der Vorzeit*, 1914, Abb. 442). Erst in den Manuskripten von Leonardo da Vinci heißt es ums Jahr 1500 zwischen Skizzen zu Maschinen mit beweglichen Drachenflächen (Schwingen-Flugmaschinen): „Wenn ein Mensch ein Zelt Dach aus gedichteter Leinwand hat, das 12 Ellen in der Breite mißt und 12 hoch ist, so wird er sich von jeder großen Höhe ohne Gefahr für sich niederlassen können.“ Eine Drachenfläche, die aus Stoff über ein Holzgestell gespannt ist, zeigt das ums Jahr 1600 verfaßte Maschinenbuch des Italieners Fausto Veranzio; es ist aber durch nichts bewiesen, daß dieser Veranzio einen Absturz mit dem Fallschirm selbst versucht hat. In dem französischen Roman „*Ariane*“ von Desmarests, der

\*) Die von mir und meinen Kollegen und Schülern in Tokyo ausgeführten Versuche sind im *Bulletin of the College of Agriculture*, Universität Tokyo, veröffentlicht worden.



im Jahr 1639 erschien und 1708 auch ins Deutsche übersetzt wurde, wird eingehend geschildert, wie ein Gefangener sich ein Laken zu einem Fallschirm zusammenknotet, und der Absturz wird in einem schönen Kupferstich dargestellt. In dem Roman „*La découverte Australe*“ von Restif de la Bretonne (1781) sieht man an einer phantastischen Flugmaschine einen Fallschirm, den man beim Hochflug zusammenklappen soll (Abb. 1).

Nach dem Luftballontauamel des Jahres 1783 versuchte der Pariser Physiker le Normand am 26. Dezember 1783, mit zwei geöffneten Regenschirmen von einer entästeten Linde herabzuspringen. Im nächsten Jahr empfahl er den großen Einzelschirm zum Absprung vom Ballon aus. Der berühmte Luftfahrtschausteller Blanchard befestigte an seinem ersten Gasballon, mit dem er am 2. März 1784 von Paris aus aufstieg, einen großen Schirm zwischen Gondel und Ballon. Im Augenblick des Aufstiegs sprang ein Mitschüler von Napoleon Bonaparte, der Militärschüler du Chambon, zu Blanchard in die Gondel. Da der Ballon nur für eine Person gebaut war, wehrte Blan-

Abb. 1.



Phantastische Flugmaschine zum Absprung von einem Felsen, mit aufgespanntem Fallschirm. Steinkorb, um den Absprung schnell genug gelingen zu lassen! (Auf einem zweiten Kupferstich ist der Wiederaufstieg dargestellt: der Steinkorb fehlt, der Fallschirm ist zusammengeklappt; vgl. Feldhaus, *Technik der Vorzeit*, 1914, Abb. 188).

Abb. 2.



Garnerin stürzt im Fallschirm vom Ballon aus ab. Unten links der sinkende Ballon. Kupferstich von 1797 im Kgl. Kupferstichkabinett zu Berlin.

chard sich, der junge Krieger zog seinen Degen, es entstand ein Handgemenge, und der Schirm samt seiner Rudervorrichtung ging in Trümmer. Blanchard mußte deshalb den Schirm und die Luftruder zurücklassen. Die Ruder sollten zur wagerechten Fortbewegung, der Schirm — den Blanchard mittelst Seilen auf- und ziehen konnte — zur senkrechten Fortbewegung in der Luft benutzt werden. Am 23. August 1786 ließ Blanchard bei einem Aufstieg in Hamburg das erste Lebewesen, einen Hammel, mit dem Fallschirm herab. Das Tier landete aus 3000 m Höhe nach 7 Minuten unbeschädigt. Der erste Mensch, der den Absprung vom Ballon aus wagte, war der französische Militärluftschiffer Garnerin am 22. Oktober 1797 (Abb. 2). Der Schirm hatte 7,8 m Durchmesser und in seiner Mitte eine kleine Öffnung, um der zusammengepreßten Luft einen Abfluß zu ermöglichen. Durch diese Vorrichtung wird das Pendeln des Schirmes verhindert. Fünf Jahr später ließ Garnerin sich den Fallschirm in Frankreich patentieren. Der englische Luftschiffer Robert Cocking hatte den unsinnigen Gedanken, die Höhlung des Fallschirmes nach oben zu kehren. Er versuchte mit diesem Schirm am 23. Juli 1837 den Absturz, kam in rasender Fahrt zur Erde und wurde tot aufgehoben. Erst im Weltkrieg von 1914 hat der Fallschirm praktische Ergebnisse ermöglicht.

Im Jahre 1777, also vor Einführung der Luftballone, versucht ein Erfinder einen Fallanzug, in den er einen Mann steckte, der zum

Tode verurteilt war. Er stieß diesen aus einer großen Höhe hinab. Der Anzug verzögerte den Fall so sehr, daß der Sträfling erst nach 133 Sekunden landete, während der freie Fall nur 11 Sekunden gedauert haben würde.

Eine Mütze, die man zum Schutze gegen einen Fall aufsetzen soll, erfand 1781 de Roux in Paris; der Kopf soll bei ihrer Verwendung im Sturz immer oben bleiben. Im Jahr 1784 versuchten die Brüder Montgolfier einen Fallballon, der nur so groß war, daß er einen Menschen sacht zur Erde ließ. Der Ballon wurde, wie ein Fallschirm an der Gondel hängend, mitgeführt.

[3497]

### Das Tantal.

VON HANS HELLER:

Das zur Gruppe der seltenen Erden gehörende Tantal hat im Laufe dieses Jahrhunderts eine wenn auch durch sein spärliches Vorkommen beschränkte Bedeutung in der Industrie erlangt. Seine Geschichte ist sehr einfach; da man weder praktisch noch theoretisch große Beachtung für das Metall hatte, so stammen beinahe alle Arbeiten darüber aus den letzten Jahrzehnten. 1802 von Eckerberg entdeckt, aber noch nicht als neues Element erkannt, wurde es 1844 von Rose vom Niob, mit dem gemeinsam es vorkommen pflegt, unterschieden. 100 Jahre erst nach seiner Entdeckung gelang es W. von Bolton, chemisch reines Tantal, im Jahre darauf auch reines Niob, darzustellen. Man geht hierzu aus vom Tantaltetroxyd bzw. -pentoxyd (Tantalsäure), in welcher Form das Metall natürlich vorkommt, indem man die Oxyde im Wasserstoffstrom bei Weißglut oder elektrolytisch reduziert. Das schwarze Metallpulver wird alsdann im elektrischen Ofen zu Klumpen zusammenschmolzen und weiterverarbeitet. Oder man schmilzt das durch Reduktion aus Kaliumeisentantalat gewonnene unreine Metall im elektrischen Licht eines Vakuumofens mit Kalium und erhält alsdann ebenfalls ein schönes Produkt.

Reines Tantal ist platingrau, schwer (Dichte 16,6), glänzend, sehr dehn- und biegsam; sein Schmelzpunkt (2850°) liegt weit über dem des Iridiums (ca. 2000°) und macht es ganz besonders geeignet zur Herstellung von Glühlampen. Die ersten Verfahren zur Herstellung homogener Körper aus Tantal stammen aus den Werken von Siemens & Halske von 1907\*). Tantal wird, während es selbst Anode ist, im Vakuum mittels elektrischen Lichtbogens geschmolzen. Da der Strom hierbei nur schwer übergeht, so wird die Kathode aus Barium-, Kalzium- oder Magnesiumoxyd gefertigt, das erhitzt den Raum ionisiert und Stromübergang

\*) D. R. P. 187 285 und 188 466.

ermöglicht; auch setzt man das Metall der Kathodenstrahlenwirkung aus. Der elektrische Widerstand des so gewonnenen Tantals ist hier nach ziemlich gleichmäßig groß, während er bei anderen Darstellungsverfahren wechselt, wahrscheinlich infolge Allotropie; doch werden die Eigenschaften des Metalls auch durch geringste Verunreinigungen erheblich verändert. So nimmt es beim Erhitzen Wasserstoff auf und wird spröde und kristallinisch. — Beim Glühen wird Stickstoff unter Nitritbildung aufgenommen. 0,5% Kohlenstoff machen das Metall sehr hart, 1% bereits spröde und unbrauchbar. Mit Aluminium läßt es sich, ebenso wie mit Eisen, legieren\*). Dagegen geht es mit Zink und Kadmium keine Verbindungen ein und wird darum vorteilhaft zu Elektroden verwendet, bei denen Verkupferung oder Versilberung entbehrlich ist, und welche Platinelektroden stets ersetzen können\*\*).

Chemisch widerstandsfähig ist Tantal in hohem Grade. Es wird unter 200° weder von Sauerstoff noch von Säuren oder Alkalien angegriffen, nur in Flußsäure ist es löslich. Siemens & Halske bringen deshalb Abdampfschalen aus Tantal auf den Markt. Ferner wird es, da es neben dieser Unangreifbarkeit die Annehmlichkeiten des Stahles aufweist, zu Schreibfedern verarbeitet, deren Güte selbst nach wochenlanger Einwirkung der Tinte unverändert ist\*\*\*). Vor allem hat sich die zahnärztliche und chirurgische Instrumententechnik des Tantals infolge seiner chemischen Beständigkeit bemächtigt. Instrumente aus Tantal bleiben auch in feuchter Luft blank, rosten also nicht. Dagegen sind sie in neuester Zeit beinahe unentbehrlich geworden beim Plombieren mit Silikatzementen. Diese Füllmasse muß sorgfältig durchgearbeitet, fest eingedrückt und gut verschliffen werden. Tantal hat nun die vorzügliche Eigenschaft, trotz der innigen Berührung die Plombe nicht zu schwärzen — ein wichtiger Vorzug! Es wird darum zu Spateln aller Größen, zu Nadeln, Nervbohrern, Injektoren, ja auch zu Pravazschen Spritzen (0,5 bis 7 mm lichte Weite) verarbeitet. Die Eigenschaft des Metalls, im Gegensatz zum Stahl auch dem Tropenklima zu widerstehen, hat ferner zur Herstellung von chirurgischen Messern (zu Staroperationen im besonderen) aus Tantal geführt.

Tantal ist paramagnetisch. Dies bedingt seine Anwendbarkeit da, wo man nichtmagnetische Instrumente anwenden muß, vor allem aber im Bau von Uhrfedern. Hier ist dem Tantal in neuester Zeit ein Feld ausgedehntester

\*) Abegg, *Handbuch der anorgan. Chemie* III. 3.\*\*) Siemens & Halske, siehe: *La Technique Moderne* 1913, Nr. 6.\*\*\*) *Mitteilungen des Königl. Materialprüfungsamtes Berlin* 1910, S. 75.

und beinahe ausschließlicher Verwendung eröffnet worden. Härte und Elastizität machen das Metall für Spiralfedern sehr gut verwendbar. Beim Stahl tritt, insbesondere auf Schiffen, wo andererseits auf besonders genau gehende Chronometer Wert gelegt werden muß, nun die unangenehme Eigenschaft der leichten Oxydationsfähigkeit hinzu. Weder sein Ersatz durch das ebenfalls luftbeständige Palladium noch Einbau der Chronometer in feuchtigkeitsdichte Gehäuse haben sich bewährt. Die in den letzten Jahren vorgenommenen Prüfungen des Tantals auf sein Geeignetsein für den angegebenen Zweck sind durchaus günstig ausgefallen.

Eine letzte Anwendung hat schließlich die große Duktilität des Metalls, das sich bis zu den feinsten Drähten ausziehen läßt, gefunden. Auf ihr beruht die Konstruktion der Tantal-Lampe von von Bolton und Feuerstein. In ihr wurde zuerst dem Draht, um seinen Widerstand zu erhöhen, die heute gebräuchliche Zickzackwindung gegeben. Bei 1750° Fadenglühhitze stellte die 1,5 Wattlampe mit 800 bis 1000 Brennstunden im Gleichstrom (für Wechselstrom war sie ungeeignet) einen bedeutenden Fortschritt grundsätzlicher Natur dar.

Aus vorstehendem erhellt die hohe Bedeutung des kostbaren Metalls für unsere gesamte Technik. Der Krieg hat seine Verwendung bei uns allerdings stark beeinträchtigt, da die Stellen seines natürlichen Vorkommens vorwiegend in Nordamerika und in Australien gelegen sind. Hier findet man tantalhaltige Erze, zumeist neben Zinnstein, in Form des Tantalits (Australien) und des Kolumbits (Amerika), beides Eisentantalat, das stets mit Niobit gemeinsam auftritt, so daß hieraus vielleicht auf genetische Zusammenhänge beider Metalle geschlossen werden darf. [3420]

## RUNDSCHAU.

Spezialisierung, Typisierung, Normalisierung und Serienbau.

Vier Fremdlinge in der deutschen Sprache, für deren einen erst im Reihenaufbau ein gutes deutsches Wort gefunden ist. Weit wichtiger als die Verdeutschung der Worte erscheint es zunächst aber, daß die durch diese Worte verkörperten Begriffe in Deutschlands Industrie und Gewerbe mehr heimisch werden, als sie es bisher gewesen sind. Nicht als ob man bisher in Deutschland nicht auch spezialisiert, typisiert, normalisiert und in Reihen gebaut hätte, aber man hat darin bei weitem noch nicht genug getan, und in noch sehr weiten industriellen und gewerblichen Kreisen Deutschlands — des Auslandes natürlich auch — stand man noch bis vor kurzem auf dem durch wirtschaftliche Erfolge scheinbar leicht

als richtig erweisbaren Standpunkt, daß es auch anders ginge; und so ließ man denn alles beim alten und kümmerte sich möglichst wenig um die scheinbar nicht ganz bequemen Begriffe Spezialisierung, Typisierung, Normalisierung und Serienbau, die nur von einzelnen Werken und einzelnen Industriezweigen ihrem ganzen Werte nach erkannt und mit Erfolg ausgewertet wurden. Heute aber beginnt man doch einzusehen, daß es in Zukunft sehr wahrscheinlich nicht mehr auch anders gehen wird, und daß derjenige Gefahr läuft, ins Hintertreffen zu geraten, der sich nicht gründlich mit diesen vier Begriffen befaßt und sich bemüht, seine wirtschaftliche Arbeit nach ihnen einzurichten.

Daß unsere gesamte wirtschaftliche Tätigkeit im allgemeinen und die Warenerzeugung im besonderen sich nach dem Kriege ganz anders gestalten müssen als bisher, haben wir oft genug gehört, und die zwingend notwendige Forderung, daß sie weit mehr als bisher vom Standpunkt der Allgemeinheit aus betrachtet und eingerichtet werden müssen, kann man mit einem Raisonnement über Staatssozialismus nicht abtun. Kommen wird und muß eine gewisse Form des Staatssozialismus, eine gewisse Einengung der bisher freien Betätigung des gesamten Wirtschaftslebens und der Industrie im besonderen im Interesse der Allgemeinheit, und ein Teil dieses Kommenden werden Spezialisierung, Typisierung, Normalisierung und Serienbau sein, die, wie der gesamte sog. Staatssozialismus, neben dem Interesse der Allgemeinheit auch dem Interesse des einzelnen Industriellen oder Gewerbetreibenden dienen werden, und das um so mehr, je zeitiger und gründlicher die beteiligten Kreise sich mit der Sache befassen.

In seinem Werke „Die neue Wirtschaft“ sagt Walther Rathenau mit vollem Recht: „Heute ist jeder Verlust, jede Verschwendung Sache der Gemeinschaft; es hat niemand mehr, auch wenn er es bezahlen kann, das Recht, eine Auspuffmaschine zu betreiben, die das Fünffache des Zulässigen an Kohlen frißt, so wenig jemand das Recht hat, Brot zu zertreten. Hier wird eine der sittlichen Umstellungen fühlbar, die die neue Wirtschaft fordert.“ Das ist kurz umrissen die Form des Staatssozialismus, die kommen wird, und daß sie für den einzelnen keine unerträgliche Härte bedeutet und der Allgemeinheit Gerechtigkeit widerfahren läßt, das kann man wohl nicht gut bestreiten.

Rathenaus Satz kann man nun verallgemeinern, indem man sagt, daß in Zukunft niemand mehr das Recht haben dürfe, unwirtschaftlich zu arbeiten, auch wenn er's bezahlen kann, und man kann diesen Satz dann wieder dem hier behandelten Gegenstande entsprechend spezialisieren dahin, daß niemand mehr das Recht haben dürfe, beispielsweise eine Maschine irgendwelcher

Art ganz seinen Wünschen und oft mißverständlichen und eingebildeten Bedürfnissen und Sonderinteressen entsprechend bauen zu lassen, weil nämlich solche Einzel- und Sonderanfertigung unwirtschaftlich ist, weil sie Kräfte, Zeit und Geld vergeudet, die der Allgemeinheit bis zu einem gewissen Grade verlorengehen, während sie nicht einmal dem Einzelnen voll zugute kommen. Die Erfüllung dieser Forderung bedeutet die restlose Durchführung — mit dem bekannten Körnchen Salz natürlich — von Spezialisierung, Normalisierung, Typisierung und Reihenbau, und daß sich diese Forderung und damit die Schilderhebung jener vier Begriffe ohne Schwierigkeiten und ohne Schaden für den einzelnen durchführen läßt, ist ebenso einfach zu erweisen, wie die Tatsache, daß ihre Nichterfüllung bisher Unsummen gekostet hat, die geradezu vergeudet wurden.

Wer glaubt wohl, daß die Schreibmaschine, die Nähmaschine, das Fahrrad, manche landwirtschaftliche und Textilmaschine, Bogenlampen, Glühlampen, Fernsprechapparate, Elektromotoren, Flaschenzüge und viele andere Erzeugnisse des Maschinenbaues ihre heutige Verbreitung und Bedeutung hätten erlangen können, wenn man ihre Herstellung nicht spezialisiert, typisiert und normalisiert, wenn man sie nicht in Reihen hergestellt hätte? Das glaubt niemand, aber trotzdem verlangen doch auch heute noch sehr viele Besteller von Kraft- und Arbeitsmaschinen aller Art, daß die ausführende Fabrik beim Bau ihre besonderen Wünsche und angeblichen Bedürfnisse und Erfahrungen berücksichtige, dem verfügbaren Raum in einem vielleicht vorhandenen Gebäude oder dem Aussehen einer vorhandenen älteren Anlage sich anpasse, daß die Maschine der verlangten Leistung auf Bruchteile von Einheiten genau entspreche und anderes mehr, und sie weigern sich, für eine Maschine, die solche Sonderwünsche erfüllt, mehr zu zahlen, als sie für den gängigen, womöglich im Reihenbau hergestellten Typ der betreffenden Maschine zahlen müßten, und der Fabrikant gibt in vielen Fällen nach, um den Auftrag hereinzubringen, einen Kunden nicht zu verlieren usw. Er trägt die Kosten für neue Modelle, Einzelanfertigung, Umstellung von Fabrikationseinrichtungen, viel Handarbeit, höhere Löhne, Nichtausnutzung vorhandener, auf seine Normaltypen zugeschnittener besonderer Werkstatteinrichtungen, mehr Konstruktionsarbeiten und anderes, Kosten, die dem Besteller vielfach gar keinen, günstigsten Falles aber einen recht bescheidenen Nutzen bringen, in jedem Falle aber, auch wenn sie vom Besteller einmal getragen werden sollten, der Allgemeinheit völlig verloren gehen.

Solche Verluste werden nahezu restlos vermieden, wenn Erzeuger und Verbraucher den Wert von Spezialisierung, Typisierung, Normali-

sierung und Reihenbau erkennen und nach dieser Erkenntnis handeln.

Spezialisierung bedeutet die Einschränkung des Erzeugers auf eine bestimmte Art von Erzeugnissen, eine Maschinenfabrik, die beispielsweise nur elektrische Maschinen, wie Dynamos, Elektromotoren, Transformatoren und Ähnliches baut, muß also schon als eine Spezialfabrik angesehen werden. Das Gebiet der elektrischen Maschinen ist aber außerordentlich groß, und so findet man vielfach eine weitergehende Spezialisierung dadurch, daß eine Fabrik nur Elektromotoren, eine andere nur Transformatoren und eine dritte nur Dynamomaschinen baut. Noch weiter geht die Spezialisierung, wenn die Elektromotorenfabrik nur Motoren für Niederspannung oder nur solche für Hochspannung baut, und sie kann sich dann immer noch weiter spezialisieren, wenn sie nur Niederspannungs-Gleichstrom-Motoren erzeugt. Dabei braucht man noch nicht stehenzubleiben, man kann sich beispielsweise auch für Niederspannungs-Gleichstrom-Elektromotoren für  $\frac{1}{4}$  bis 100 oder nur für  $\frac{1}{4}$  bis 50 PS. Leistung spezialisieren und kann den Bau aller anderen Elektromotoren anderen Werken überlassen, und daß ein solches Werk seine beschränkte Anzahl bestimmter, sich gleichbleibender Elektromotoren besser und doch billiger herstellen kann, als eine Elektromaschinenfabrik schlechtweg, die viel mehr verschiedene, im Einzelfalle den Wünschen des Bestellers angepaßte Motoren baut, das braucht kaum erwähnt, geschweige denn bewiesen zu werden.

Wenn aber die gedachte Spezialfabrik für Niederspannungs - Gleichstrom - Elektromotoren von  $\frac{1}{4}$  bis 50 PS. besonders wirtschaftlich arbeiten und alle Vorteile der Spezialisierung genießen will, dann darf sie bei dieser gar nicht stehen bleiben, sie muß auch zur Typisierung kommen. Darunter versteht man die Beschränkung — hier wenn irgendwo wird's wahr: In der Beschränkung zeigt sich der Meister — auf die Herstellung bestimmter, nicht allzu vieler, sich gleichbleibender Typen, Ausführungsformen der hergestellten Erzeugnisse, in unserem Falle also Maschinen. So wird unsere Spezialfabrik nicht alle zwischen 0,25 und 50 PS. liegenden Größen ihrer Elektromotoren bauen, sie wird vielmehr etwa nur Maschinen von 0,25, 0,5, 1, 2, 3, 4, 5, 7,5, 10, 15, 20, 25, 30, 40 und 50 PS. herstellen und wird weiter vielleicht von jeder dieser Größen eine offene und eine gekapselte Ausführung ausbilden und die Ankerwellen aller ihrer Maschinen so ausführen, daß sie, je nach Bedarf, mit einer Riemscheibe versehen oder direkt an die zu treibende Arbeitsmaschine angekuppelt werden können. Da die gekapselten Motoren durch Ersatz der aus vollem Blech bestehenden Gehäuseteile durch solche aus gelochtem Blech sich sehr leicht und ohne jede weitere Änderung in sog. ventiliert gekapselte verwandeln lassen, so wird

man auch alle Maschinen als ventiliert gekapselt liefern können, und man würde so bei den angeführten 15 nach der Leistung abgestuften Typen insgesamt  $15 \times 2 \times 3 = 90$  verschiedene Maschinentypen herstellen können. Diese Zahl vermehrt sich noch dadurch, daß ein Motor etwas weniger leistet als ein offener, wenn er ventiliert gekapselt, und noch etwas weniger, wenn er ganz gekapselt ist. Trotz der Beschränkung auf nur 15 Urtypen also die Möglichkeit, mancherlei Anforderungen und Wünschen der Verbraucher zu entsprechen\*).

(Schluß folgt.) [3663]

## NOTIZEN.

### (Wissenschaftliche und technische Mitteilungen.)

Von den in unseren Sprengstoffen aufgespeicherten Energiemengen macht man sich vielfach noch eine ganz falsche Vorstellung, man überschätzt sie sehr stark, und es kann auf den ersten Blick auch auffällig erscheinen, daß 1 kg Knallquecksilber beispielsweise nur etwa  $\frac{1}{6}$  des Arbeitsvermögens von 1 kg Holz besitzt und 1 kg Schwarzpulver etwa  $\frac{1}{10}$  des Arbeitsvermögens von 1 kg guter Steinkohle. Weitere Vergleiche zwischen der Wärmeenergie von Sprengstoffen mit der von Brennstoffen ermöglicht die folgende Zahlentafel\*\*):

Sprengstoff	Wärmemenge für 1 kg in Kalorien	Brennstoff	Wärmemenge für 1 kg in Kalorien
Bleiazid . . . . .	365	Holz . . . . .	4 100
Knallquecksilber . . . . .	410	Torf . . . . .	5 400
Schwarzpulver . . . . .	685	Braunkohlen-	
Pikrinsäure . . . . .	810	brikett . . . . .	6 540
Schießwollpulver . . . . .	900	Westf. Anthrazit . . . . .	8 380
Sprengölpulver . . . . .		Benzol . . . . .	10 000
40prozentiges . . . . .	290	Braunk.-Teeröl . . . . .	10 000
Sprengelatine . . . . .	1640	Petroleum . . . . .	11 000

Es können also nicht die in ihnen enthaltenen Energiemengen an sich sein, welche die gewaltigen Wirkungen der Sprengstoffe hervorbringen, denn in einem Braunkohlenbrikett steckt eine viel größere Energiemenge als in einer Dynamitpatrone, aber die in der Kohle und anderen Brennstoffen enthaltene Energie können wir durch die Verbrennung nur sehr langsam, nur allmählich frei machen und damit in für uns nutzbare Wärme- oder kinetische Energie umsetzen, während bei den Sprengstoffen es zur Auslösung der in ihnen enthaltenen Energiemengen, zu ihrer Umwandlung in Wärme- und kinetische Energie nur ganz kurzer Zeiträume bedarf, die als sogenannte Detonationsgeschwindigkeit in Metern in der Sekunde angegeben werden. Diese Detonationsgeschwindigkeit beträgt beispielsweise bei Pikrinsäure 7700 bis 8200 m/sek., bei 93proz. Sprengelatine 7700 m/sek., bei Knallquecksilber

\*) Die Berücksichtigung der Stromspannung ist hier unterblieben, weil die deutsche Elektrotechnik schon lange ganz allgemein nur für die Niederspannungen 110, 220, 440 und 500 Volt baut.

\*\*\*) Ztschr. f. d. gesamte Schieß- und Sprengstoffwesen 1918, Nr. 112, S. 213.

3920 m/sek., bei Nitroglyzerin 1000 bis 1600 m/sek. und bei Schwarzpulver 300 m/sek. Damit verglichen erfolgt die Auslösung der Energie bei der Verbrennung unserer Brennstoffe außerordentlich langsam, was das folgende, von K. F. Reichelt angegebene Beispiel sehr gut veranschaulicht. Wenn aus einem Geschütz mit Hilfe einer Pulverladung von 250 kg ein 917 kg schweres Geschoß mit einer Mündungsgeschwindigkeit von 523 m/sek. geschleudert wird, dann wird in der Geschützöffnung in höchstens  $\frac{1}{100}$  Sekunde eine Arbeit von 12 772 000 m/kg geleistet. Die Arbeitsleistung des Geschützes in einer Sekunde würde also 1200 Millionen m/kg, entsprechend etwa 16 Millionen PS. betragen. Eine Dampfmaschine von 100 PS. braucht zur Leistung von 16 Millionen PS. einen Zeitraum von etwa 44 Stunden und verbraucht dazu etwa 4400 kg Steinkohle, während für die gleiche Leistung — 100 Schuß — das Geschütz 2500 kg Pulver verbraucht. Da 1 Kalorie einer Arbeitsleistung von 428 m/kg entspricht, so ergibt sich in beiden Fällen eine nur sehr mäßige Ausnutzung der im Spreng- bzw. Brennstoff enthaltenen Wärmeenergie, der Wirkungsgrad der als Geschoßtreibmittel verwendeten Sprengstoffe ist aber immer noch erheblich besser als der, den wir bei der Krafterzeugung durch Verbrennung von Kohle erzielen. Nach Dr. Cranz\*) treibt bei einem Infanteriegeschöß die 3,2 g schwere Pulverladung, die 2,762 Kalorien besitzt, das 10 g schwere Geschoß, das an der Mündung eine Arbeitsenergie von 413 m/kg besitzt, entsprechend 0,967 Kalorien, d. h. an der Mündung des Laufes sind nur etwa 35% der Energie der Pulverladung nutzbar gemacht, 22,5% gehen durch Erwärmung des Gewehrlaufes verloren und über 40% werden mit den Pulvergasen nutzlos abgeführt. Diesen Wirkungsgrad von 35% erreicht aber von allen unseren Wärmekraftmaschinen nur der Rohölmotor annähernd, die Dampfmaschine bringt es nur zu einer Ausnutzung von etwa 15% der in der Kohle enthaltenen Energie. Danach könnte es scheinen, als wenn sich die Krafterzeugung durch Sprengstoffe noch recht wirtschaftlich stellen würde, und es ist erklärlich, daß man vielfach versucht hat, Sprengstoffexplosionsmaschinen oder Pulverkraftmaschinen zu bauen, immer aber ohne jeden Erfolg. Von einer Wirtschaftlichkeit solcher Maschinen kann nämlich tatsächlich gar nicht die Rede sein, denn, wie oben gesagt, enthalten die im Vergleich zu unseren Brennstoffen sehr teuren Sprengstoffe nur recht geringe Energiemengen für die Gewichtseinheit, und der Preisunterschied für die Kalorie kann durch die bessere Ausnutzung der Energie, wie sie sich bei als Geschoßtreibmittel verwendeten Sprengstoffen ergibt, auch nicht entfernt ausgeglichen werden. Dazu kommen noch die bei der Detonation von Sprengstoffen auftretenden hohen Temperaturen und Gasdrucke, die schon dem Konstrukteur von Feuerwaffen sehr viel zu schaffen machen — das oben erwähnte Geschütz muß im günstigsten Falle nach 100 Schuß ein neues Innenrohr erhalten, weil das alte ausgebrannt ist, im ungünstigen Falle ist das ganze Rohr altes Eisen —, sich beim Bau von Kraftmaschinen aber gar nicht mehr mit genügender Sicherheit beherrschen lassen. Man denke sich nur eine Kraftmaschine, deren lebenswichtige Teile nach einem Zeitraum von — einmal günstig genommen — Tagen oder auch ein paar Wochen ausgewechselt werden müßten, weil sie verbrannt sind, wie ein Geschützrohr. Es ist

\*) Jahrb. der Schiffbautechnischen Gesellschaft 1911.

also ganz bestimmt nichts mit der Pulverkraftmaschine, so sehr sie auch schon vor langer Zeit und leider auch heute noch — schade um Zeit, Mühe und Geld — die Erfinder beschäftigt hat.

W. B. [3654]

**Über die Verbreitung der Krankheiten auf der Erde\*).** Das plötzliche Auftreten und die rasche Ausbreitung der spanischen Grippe wird einen interessanten Beitrag zum Kapitel der historischen und geographischen Pathologie liefern. Im allgemeinen läßt sich jedoch sagen, daß dieser Zweig der Medizin bisher nur mit geringem Erfolg bearbeitet worden ist und wohl auch nie erschöpfend behandelt werden kann, weil unsere Begriffe von den Krankheiten sich im Laufe der Zeit zu sehr gewandelt haben. August Hirsches, „*Handbuch der historisch-geographischen Pathologie*“, das 1883 zuletzt erschien, häuft zwar eine enorme Menge von Material an, erreicht aber doch nicht das Ideal einer medizinischen Geschichte der Menschheit, das dem Verfasser vorschwebte. Eine solche ist überhaupt eine Utopie, da erst seit dem Aufkommen der Bakteriologie, also in den letzten drei Dezennien, ein exakter Vergleich zwischen Krankheiten möglich wird.

Die Wissenschaft von der geographischen Verbreitung der Krankheiten, die Nosogeographie, wie Grote sie nennt, die als ein Zweig der allgemeinen Ätiologie sowohl als der Biogeographie aufzufassen ist, kann zweierlei Wege einschlagen: entweder sie geht von der einzelnen Krankheit aus und stellt ihr Verbreitungsgebiet fest, oder aber sie versucht, ein fest umschriebenes geographisches Gebiet nach seinem Gesamthabitus an Krankheiten zu charakterisieren. Der Einfluß der geographisch-klimatischen Struktur einer Landschaft auf den menschlichen Organismus kommt besonders in einigen typischen Fällen zum Ausdruck, so bei der Bergkrankheit, der Seekrankheit, den psychischen Alterationen in der Wüste, den Tropen und den arktischen Gegenden, den Hitze- und Kälteerkrankungen und den Augenkrankheiten der Polarnacht. Für einige Krankheiten ist eine gewisse rassenmäßige Disposition erkannt. In Europa neigen die Semiten, in Asien die Hindu besonders zur Zuckerkrankheit, während die Mongolen in China und die amerikanischen Neger dagegen fast völlig immun sind. Semiten, Osmanen, Magyaren, Lappen und die Bewohner der norddeutschen und holländischen Küstenländer zeigen eine Disposition zur Fettsucht. Die Gicht fehlt fast ganz in Italien, Österreich und in manchen Gegenden der Tropen, und Steinerkrankungen der Harnwege sind in Nordindien so häufig, daß ein englischer Arzt äußerte, man könne im Pandschab Häuser bauen von der vielen Blasensteine. Weiterhin ist das kulturelle und soziale Moment zu berücksichtigen; es ist von vornherein klar, daß die Bevölkerung eines dünnbesiedelten Ackerbaugesbietes eine andere Morbidität aufweist als die einer Industriegegend. Die Berufs- und Gewerbekrankheiten bilden ein besonderes Kapitel. Die Verbreitung der Infektionskrankheiten hängt von dem Vorhandensein der Erreger ab, deren Ausbreitung, so weit Menschen wohnen, keine Grenzen gesetzt sind. Eine künstlich erzeugte Immunität, wie sie z. B. durch Schutzimpfungen hervorgerufen wird, entzieht den Erregern den Boden, und es läßt sich denken, daß durch dieses Mittel sämtliche Krankheitserreger zum Aussterben gebracht werden, wie das in

\*) *Die Naturwissenschaften* 1918, S. 451.

Deutschland mit den Pockenerregern bereits nahezu verwirklicht ist. — Endlich seien noch einige Daten angeführt, in denen das geographische Moment besonders deutlich hervortritt: in Nordamerika ist die Krebsmortalität südlich des 37. Breitengrades kaum halb so groß wie nördlich davon, und in Deutschland ist die Sterblichkeit beim Krebs am größten in den Ostseeländern, am geringsten in Westfalen. Weiterhin ist die regionale Häufung des Kropfes und des Kretinismus bekannt.

L. H. [3661]

**Errichtung einer Landesanstalt für Lufthygiene gefördert.** Wir Menschen sind in mancher Beziehung äußerst komische Leute. Wenn beispielsweise im städtischen Elektrizitätswerk einer deutschen Stadt eine neue Turbodynomo aufgestellt wird, und der mit der Bauleitung beauftragte Ingenieur würde versäumen, die dazugehörige Luftfilteranlage zu beschaffen, so daß die Turbodynomo ungereinigte, also viel Staub enthaltende Kühlluft erhalten und dadurch vielleicht Schaden nehmen müßte, dann würde man den betreffenden Ingenieur an die Luft, und zwar an die ungereinigte, setzen, und dem Leiter des Elektrizitätswerkes, dem betreffenden Dezernenten des Magistrates, dem Beigeordneten, den's angeht, und vielleicht noch einigen anderen würden auch einige Unannehmlichkeiten nicht erspart bleiben. Und zwar von Rechts wegen! Denn wie kann man nur einer Turbodynomo, die 200 000 Mark gekostet hat, gänzlich ungereinigte, direkt von der Straße kommende, also Staub, Ruß, Rauch und wer weiß was sonst noch enthaltende Luft zuführen! Daß alle Bürger der Stadt die gleiche ungereinigte Luft der Straße ihren Lungen zuführen müssen, das erscheint nicht so sehr bedenklich, denn menschliche Lungen sind keine Turbodynomos, die 200 000 Mark kosten, und so kann es vorkommen, daß dieselbe Stadtverwaltung, die über der Reinigung der Luft für die Turbodynomos des Elektrizitätswerkes mit ängstlicher Sorgfalt wacht, sich mit der Reinhaltung der Atmungsluft für ihre Bürger, mit der Lufthygiene, überhaupt nicht befaßt! Das ist ein bedauerlicher Zustand, den man baldmöglichst zu ändern suchen sollte. Das könnte auf dem Wege der Begründung einer Landesanstalt für Lufthygiene, wie sie A. Reich in Erkner bei Berlin fordert\*), recht wohl geschehen. Eine solche Anstalt, die in der verdienstvollen Landesanstalt für Wasserhygiene ein gutes Vorbild besäße, würde das gesamte, noch etwas neue Gebiet der Lufthygiene im Interesse der öffentlichen Gesundheitspflege zu bearbeiten und vor allen Dingen allgemein gültige Vorschriften für die Reinhaltung der Atmungsluft aufzustellen haben, ähnlich denen, die für die Versorgung mit gutem Trinkwasser bestehen. Die Erhaltung der Volksgesundheit ist durch den Krieg und seine Folgen ganz besonders wichtig geworden, und über die Wichtigkeit der Reinhaltung der Atmungsluft für die Volksgesundheit ist man sich doch auch an den Stellen klar, die bisher in bezug auf die Lufthygiene nichts unternehmen haben. Was der Turbodynomo recht ist, muß der menschlichen Lunge billig sein, bei der ersteren sorgt aber schon ihr hoher Anschaffungspreis für möglichst reine Luft, möge es für unsere Lungen bald eine Landesanstalt für Lufthygiene tun, denn was für die Turbodynomo ganz selbstverständlich geschieht, das wird für unsere Lungen doch nicht ganz ohne Zwang zu erreichen sein, so komische Leute sind die Menschen in mancher Beziehung.

O. B. [3688]

\*) *Rauch und Staub*, Juli 1918, S. 99.

BEIBLATT  
ZUM  
PROMETHEUS

ILLUSTRIERTE WOCHENSCHRIFT

ÜBER DIE  
FORTSCHRITTE  
IN GEWERBE, INDUSTRIE UND WISSENSCHAFT

HERAUSGEGEBEN VON

**DR. A. J. KIESER**

*Βραχεῖ δὲ μῦθος πάντα ἀλλήβδην μάθε,  
Πᾶσαι τέχναι βροτοῦτον ἐκ Προμηθέως.  
Aeschylus.*

---

XXX. JAHRGANG 1919

---

MIT 86 ABBILDUNGEN



1918. 418.

LEIPZIG  
VERLAG VON OTTO SPAMER



ALLE RECHTE VORBEHALTEN



# Inhaltsverzeichnis.

## Abfallverwertung.

	Seite
Von der schwedischen Sulfitspiritusindustrie . . . . .	48
Brennstoff aus Zellstoffabwässern . . . . .	56
Briketts aus Kokslein und Hartpech . . . . .	72
Künstliche Kaliquellen . . . . .	199
Von der Kehricht- und Müllverwertung der Stadt Amsterdam. . . . .	204

## Abwasser siehe Wasser.

## Aluminium.

Neue Wege zur Aluminiumgewinnung . . . . .	188
Einfluß der Verunreinigungen des Aluminiums auf seine mechanischen und elektrischen Eigenschaften. . . . .	188

## Apparate und Maschinenwesen.

Reibung, Kugellager und Brennstoffwirtschaft . . . . .	1
Ein neuer Riemenverbinder. Mit einer Abbildung. . . . .	2
Dieselmotoren mit Torfgasantrieb . . . . .	9
Ein Wahl- und Abstimmungsautomat. . . . .	9
Turbinenbau in Dänemark . . . . .	13
Ein neuartiger Dichtungsring „Duple“ . . . . .	13
Zusatzluftpumpe für Kraftwagen und Flugzeugmotoren . . . . .	54
Die Benützung bewegten Schlammwassers zur Trennung von Stoffen nach dem spezifischen Gewicht . . . . .	89
Eine neue Wasserturbine. Mit einer Abbildung. . . . .	93
Ein neuer Riemenverbinder. Mit zwei Abbildungen . . . . .	105
Ein praktischer Maschinenöler. . . . .	105
Eine erfolgreiche schwedische Regulatorerfindung . . . . .	161
Brikkettierung von Metallspänen durch Dampfhämmer, Schmiedepressen und ähnliche Einrichtungen. . . . .	162
Panzerplattenhobelmaschine mit elektromagnetischer Aufspanvorrichtung . . . . .	166
Selbstansaugender Heber. Mit zwei Abbildungen. . . . .	197

## Automobilwesen.

Die amerikanische Kraftwagenindustrie 1917 . . . . .	6
Lastauto als Schlepper . . . . .	50
Die Kraftwagen der Welt. . . . .	85

## Bauwesen.

Leitungsmaste neuer Bauart. Mit einer Abbildung . . . . .	5
Massenherstellung von Wohnhäusern aus Eisenbeton. Mit vier Abbildungen. . . . .	25
Ein Fenster von ungewöhnlichen Abmessungen. Mit einer Abbildung. . . . .	45
Geplanter Straßentunnel unter dem Hudson zwischen Neuyork und Jersey City. Mit einer Abbildung . . . . .	49
Holzhäuser als Notstandswohnungen . . . . .	77
Neuartige Verbindung von Gruben-, Industrie- und Feldbahnschienen unter gleichzeitiger Befestigung auf Holzschwellen. Mit zwei Abbildungen . . . . .	77
Eisenbewehrte Betonbausteine. Mit einer Abbildung . . . . .	85
Der Plan einer Eisenbahnbrücke zwischen Ceylon und dem Festland Vorderindiens . . . . .	101
Nachträgliche Härtung von verlegten und teilweise abgenutzten Straßenbahnschienen ohne Ausbau der Gleise. . . . .	101
Über den Einfluß der Straßenoberfläche auf den Brennstoffverbrauch von Kraftwagen . . . . .	118
Eine neue amerikanische Riesenbrücke. Mit einer Abbildung. . . . .	125
Der Ziegelbalken. Mit einer Abbildung . . . . .	137
Kalkmörtelbauweise . . . . .	174

	Seite
Bau von Eisenbahndämmen und Ufermauern mit flüssiger Hochofenschlacke. Mit einer Abbildung . . .	174
Normung der Ziegel in Ungarn . . . . .	175
<b>Beleuchtungswesen.</b>	
Leuchtgas mit Azetylenzusatz . . . . .	62
Fortschritte in der Herstellung von Glühlampen . . . . .	74
Brennstoffverbrauch von Petroleumlampen und Azetylenlampen . . . . .	91
Der Leucht- und Heizgasverbrauch in den deutschen Städten . . . . .	91
Eine elektrische Glühlampe mit Argongasfüllung . . . . .	95
Neonbogenlampe für Gleichstrom . . . . .	102
Neue Glühlampen . . . . .	163
Das Ende der Kohlenfadenglühlampe . . . . .	187
Eine neue Glühlampe für Lichtbildzwecke. Mit einer Abbildung . . . . .	187
Agalicht im Dienste des Luftverkehrs . . . . .	187
<b>Benzin und Benzol.</b>	
Die Benzinversorgung der Welt . . . . .	175
Vergiftungsfälle durch Benzoldämpfe. . . . .	176
<b>Bergwesen.</b>	
Vom Spülversatz im Kohlenbergbau . . . . .	53
Bemerkenswerte Abstützung eines Schachtgebäudes auf sinkendem Untergrund. Mit einer Abbildung . . . . .	57
Neue Bergwerke . . . . .	65
Neue deutsche Bergwerke. . . . .	73
Flüssige Luft als Sprengstoff . . . . .	74
Die oberschlesische Montanindustrie . . . . .	101
Die Wünschelrute im Kalibergbau . . . . .	133
Ein neues Erzsuchverfahren. . . . .	157
Die bergbauliche Entwicklung Mittelafrikas. . . . .	173
Verwertung des Methangehaltes der Luft in Steinkohlengruben. . . . .	173
<b>Betontechnik.</b>	
Eisenklinkerbeton . . . . .	22
Über den Einfluß eines Zusatzes von Chlorkalzium auf das Abbinden von Beton . . . . .	198
<b>Betonwesen.</b>	
Eisen und Beton. . . . .	178
Hochdruckdichtung für Betonrohre. Mit einer Abbildung . . . . .	179
Abdichtung für die Trennfugen in großen Betonmauern. Mit einer Abbildung. . . . .	179
<b>Bodenschätze.</b>	
Neue amerikanische Ölschätze. . . . .	2
Neue Kohlenlager . . . . .	3
Aluminiumerzbergbau in Österreich . . . . .	23
Salzgewinnung in Norwegen. . . . .	23
Mächtige Metallager in Niederländisch-Indien . . . . .	50
Graphitfunde in Rumänien . . . . .	51
Die bayrischen Bodenschätze . . . . .	67
Ölfelder auf Spitzbergen . . . . .	92
Italiens Eisenversorgung . . . . .	110
Erdgas als Rohstoff für chemische Erzeugnisse . . . . .	110
Ostasiatische Kohlenschätze und Kohlenversorgung . . . . .	126
Monazitsandlager in Ceylon . . . . .	126
Ölschieferverwertung in Amerika . . . . .	134
Entwicklung der Erzeugung und des Bedarfs an Ferromangan in den Vereinigten Staaten . . . . .	134
Die Quecksilbervorkommen in der Rheinpfalz. . . . .	143
Neue Wege für die Brenntorfwirtschaft in Bayern . . . . .	160
Neue große Kohlenlager in England . . . . .	170
Erdölvorkommen in England . . . . .	195
Die Mineralvorkommen in Britisch-Birmas . . . . .	195
Steinkohlenbergbau in den Philippinen . . . . .	204
Die Platinproduktion in Kolumbien . . . . .	204
Ölhaltige Schiefer in den Vereinigten Staaten von Nordamerika . . . . .	207
Die Kohlenförderung Hollands . . . . .	207

**Düngemittel** siehe Futtermittel.

<b>Eisenbahnwesen.</b>		Seite
Einführung des elektrischen Betriebes auf den Schweizer Bahnen . . . . .		33
Eine neuartige Beleuchtung für Stellwerksanlagen . . . . .		37
Große Eisenbahnbauten . . . . .		122
Neuartige Schneeschtutzbauten amerikanischer Eisenbahnen. Mit einer Abbildung . . . . .		145
Eine Schiffseisenbahn mit Drehscheibe. Mit einer Abbildung . . . . .		161
Elektrisch beheizte Eisenbahnweichen. Mit einer Abbildung . . . . .		165
Unterlagplatten für Eisenbahnschienen aus Holz . . . . .		165
Zukünftiges Schnellbahnnetz für Groß-Berlin . . . . .		185
Hoch- und Untergrundbahnpläne für Groß-Newyork . . . . .		185
Elektrische Zugbewegung in Großstadtbahnhöfen . . . . .		186
Eisenbahnwagen für 120 t Ladung . . . . .		186
Hölzerne und eiserne Schwellen für den Eisenbahnoberbau . . . . .		186
Eisenbeton als Bettung für den Eisenbahnoberbau. Mit sechs Abbildungen . . . . .		193

#### Eisen siehe Stahl.

<b>Elektrotechnik.</b>		
Elektromotoren mit Belüftung und Staubfilter für schweren Betrieb in schmutzigen Räumen. Mit drei Abbildungen . . . . .		46
Die Elektrizitätsversorgung Bayerns . . . . .		50
Über die Entwicklung der Elektrizitätsindustrie seit Kriegsbeginn . . . . .		65
Erhöhung der Leistung elektrischer Bahnmotoren durch Luftkühlung . . . . .		65
Der Leckstrommelder . . . . .		69
Aluminium-Eisenleitung, System Fischinger, für elektrische Freileitungen . . . . .		87
Das Altern von Porzellanisolatoren für Hochspannungsleitungen . . . . .		98
Salzgewinnung durch Elektrizität . . . . .		98
Kerbverbinder für elektrische Freileitungen. Mit drei Abbildungen . . . . .		109
Schleifkontakte aus Kohle für die Stromabnehmer elektrischer Straßenbahnen . . . . .		130
Aluminiumkabel mit Papierisolation für 60 000 Volt . . . . .		150
Ein schwimmendes Elektrizitätswerk . . . . .		154
Gleichstrom oder Wechselstrom, Freileitung oder Erdkabel? . . . . .		157
Ein neuer Blitzableiter für elektrische Anlagen . . . . .		169
Wasserkraft-Elektrizitätswerk mit selbsttätigem Betrieb . . . . .		181
Elektroflaschenzug mit Déri-Einphasen-Kommutator-Motor. Mit einer Abbildung . . . . .		182
Sandfüllung an Stelle der Ölfüllung für elektrische Anlasser . . . . .		183

#### Erdöl und Verwandtes.

Rußlands Erdölgewinnung und Ölausfuhr . . . . .	34
Mexikos Ölgewinnung und Ölausfuhr . . . . .	43
Erdölgewinnung aus Ölschlamm . . . . .	48
Die Erdölzerzeugung Mexikos . . . . .	151
Neue Petroleumquellen . . . . .	159

#### Ersatzstoffe.

Riemenstoffersatz . . . . .	39
Künstliche Därme . . . . .	51
Zellon . . . . .	51
Diatomeenwachs . . . . .	59
Platinersatz . . . . .	60
Korkersatz aus Metall . . . . .	71

#### Farben und Farbstoffe.

Schillernde Farbeneffekte auf Holz . . . . .	102
Ein neues Verfahren zur Gewinnung von Mineralfarben . . . . .	123

#### Faserstoffe, Textilindustrie.

Die Weltversorgung mit Holzmasse . . . . .	3
Das Spinnen der Kunstseide. Mit zwei Abbildungen . . . . .	22
Von der elsässischen Textilindustrie . . . . .	23
Papiermasse aus Bambus . . . . .	28
Papier aus Akazienrinde . . . . .	28
Von der Wolle . . . . .	28
Wie läßt sich der Baumwollverbrauch Deutschlands vermindern? . . . . .	31
Städtische Industrielhilfe in Bayern . . . . .	32
Die Wolle des Seidenkaninchens als Rohstoff für die Textilindustrie . . . . .	43

	Seite
Azeton, Wachs und Paraffin als Nebenerzeugnisse der Flachsverarbeitung . . . . .	47
Von der Baumwolle . . . . .	47
Von der Kunstwolle . . . . .	55
Bepflanzung von Schutt- und Schlackenhalde mit Ginster . . . . .	55
Farbstoff und Farbe . . . . .	59
Papierherstellung aus Stroh . . . . .	59
Flachsabfälle als Spinnstoff . . . . .	63
Papiergarn und Zellstoffgarn . . . . .	78
Rinde als Material für Zeitungs- und Schreibpapier . . . . .	79
Eine neue Fasermasse . . . . .	88
Stranfafaser . . . . .	95
Die Papierindustrie auf Sachalin . . . . .	96
„Deutsche Baumwolle“ . . . . .	107
Von der Stapelfaser . . . . .	114
Über Papierausfuhr . . . . .	123
Baumwollgewinnung in Brasilien . . . . .	151
Kann an den Anbau von Baumwolle in Deutschland gedacht werden? . . . . .	163
Baumwollanbau in Spanien . . . . .	170
Vom Seidenfaden . . . . .	177
Teppichweberei in Persien . . . . .	177
Einfluß des Frostes auf die Festigkeit von Hanfseilen . . . . .	178
Papier- und Zellulosefabrikation in Finnland . . . . .	178

#### Fernsprechwesen.

Von der Budapester Telephonzeitung . . . . .	25
--	----

**Fette** siehe Öle.

**Feuerlöschwesen** siehe Rettungswesen.

#### Feuerungs- und Wärmetechnik.

Carbocoal . . . . .	30
Apparat zur Prüfung von Wärmeschutzmitteln. Mit einer Abbildung . . . . .	37
Tieftemperaturteer — Urteer . . . . .	50
Trockengas-Generator Bauart Georgsmarienhütte . . . . .	69
Der Breima-Kohlensparer für häusliche Feuerungen . . . . .	74
Zwei neue elektrische Heizapparate zur Erwärmung von Flüssigkeiten. Mit zwei Abbildungen . . . . .	90
Auf dem Wege zur Ölfeuerung . . . . .	98
Hochofenanlagen als Gaszentralen . . . . .	106
Beheizung industrieller und gewerblicher Feuerstätten durch Gas nach dem Selsverfahren . . . . .	113
Über die Wirtschaftlichkeit der elektrischen Backöfen . . . . .	122
Mehrfache Ausnützung von Hochofengasen . . . . .	137
Eine neue Art der Umwandlung elektrischer Energie in Wärmeenergie . . . . .	145
Die Entwicklung der Kokerei mit Gewinnung der Nebenerzeugnisse in den Vereinigten Staaten . . . . .	166
Torfpulver als Ersatz für Kohlen zur Befuerung von Lokomotiven . . . . .	166
Abwärmeverwertung in Haus, Gewerbe und Kleinindustrie. Mit vier Abbildungen. . . . .	205

**Fischzucht** siehe Landwirtschaft.

**Flugtechnik** siehe Luftschiffahrt.

#### Fördertechnik.

Ladebalken für Baumstämme, Bauholz, Träger, Röhren und Eisenbahnschienen. Mit zwei Abbildungen . . . . .	9
Förderung von Kohle durch Rohrleitungen über große Entfernungen . . . . .	106
Magnet-Greifer-Kran für das Heben von Eisen- und Stahlschrott. Mit zwei Abbildungen. . . . .	150
Ventilator>Lasthebemagnete. Mit einer Abbildung. . . . .	162

**Forstwesen** siehe Landwirtschaft.

#### Futter- und Düngemittel.

Gaswasser als Futtermittel . . . . .	110
Zellulose als Viehfutter . . . . .	110
Tetraphosphat . . . . .	131
Superphosphatgewinnung aus Apatit in Schweden. . . . .	131
Deutsche Düngemittel . . . . .	158

**Gartenbau** siehe Landwirtschaft.

<b>Gas- und Wasserversorgung.</b>		Seite
Von der Württembergischen Landeswasserversorgung . . . . .		108
Neue Wege in der Gasversorgung . . . . .		112
<b>Genußmittel</b> siehe Nahrungsmittel.		
<b>Gerbstoffe</b> siehe Leder.		
<b>Geschichtliches.</b>		
Ein schlechter Prophet . . . . .		29
Englische Lokomotiven in Deutschland und deutsche Lokomotiven in England und seinen Kolonien. . . . .		41
Glauber als Sprengstoffchemiker . . . . .		61
Eine Rechenmaschine von 1792 . . . . .		77
Verschieben schwerer Eisenbauten . . . . .		89
Geringschätzung der Technik . . . . .		117
150 Jahre Kugellager. Mit einer Abbildung . . . . .		121
Aus der Geschichte des Thermometerglases . . . . .		129
Geschichtliches vom deutschen Graphit. Mit zwei Abbildungen. . . . .		141
Aus der Geschichte der Wage. . . . .		181
Zu dem vogtländischen Zinnvorkommen von Ölsnitz . . . . .		193
<b>Harze und Lacke.</b>		
Vom Schellack . . . . .		199
<b>Himmelserscheinungen.</b>		
Himmelserscheinungen im November 1918 . . . . .		15
Himmelserscheinungen im Dezember 1918 . . . . .		35
Himmelserscheinungen im Januar 1919. . . . .		51
Himmelserscheinungen im Februar 1919 . . . . .		68
Himmelserscheinungen im März 1919 . . . . .		84
Himmelserscheinungen im April 1919 . . . . .		104
Himmelserscheinungen im Mai 1919 . . . . .		120
Himmelserscheinungen im Juni 1919. . . . .		136
Himmelserscheinungen im Juli 1919 . . . . .		156
Himmelserscheinungen im August 1919. . . . .		172
Himmelserscheinungen im September 1919 . . . . .		191
<b>Holzbearbeitung.</b>		
Holzveredelung durch starke Pressung . . . . .		96
<b>Hygiene.</b>		
Vergiftungen durch Methylalkohol . . . . .		12
Möbelwagen als behelfsmäßige Desinfektionseinrichtungen . . . . .		80
Reine Luft im Tunnel der Untergrundbahn . . . . .		115
<b>Kautschuk.</b>		
Deutsche Wolfsmilchgewächse als Kautschukpflanzen . . . . .		71
Regenerationsverfahren für Kautschuk . . . . .		148
<b>Kohle und Kohlenprodukte.</b>		
Harze und Öle aus Kohle . . . . .		167
<b>Kraftquellen und Kraftverwertung.</b>		
Geplante Verteilung der durch Wasserkräfte erzeugten elektrischen Energie in Skandinavien . . . . .		14
Die Wasserkraftausnutzung im Auslande . . . . .	18.	70
Die Mainkraftwerke . . . . .		92
Vom Ausbau der bayerischen Wasserkräfte. . . . .		92
Der Niagarafall als Kraftquelle und als Naturschönheit . . . . .		103
Das deutsche Stromversorgungsnetz von Bremen bis zur Schweiz. . . . .		111
Von den Shawinigan-Wasserfällen in Kanada . . . . .		127
Ausbau der Isarwasserkräfte . . . . .		158
Wasserkraft und Kohlenmangel . . . . .		196
Von den Alpenseen . . . . .		207
<b>Kunststoffe.</b>		
Preßbernstein und Kunstbernstein . . . . .		167
Künstliches Fischsilber . . . . .		170

<b>Landwirtschaft, Gartenbau, Forstwesen, Fischzucht.</b>		Seite
Der Obstbau in der Statistik . . . . .		10
Vom Kartoffelkrebs . . . . .		14
Neuordnung der bayerischen Alpwirtschaft . . . . .		30
Ausnutzung von Klärteichen zur Fischzucht . . . . .		31
Neuanzucht von Walnußbäumen in Bayern. . . . .		54
Kalkstickstoffdünger mit Teerzusatz . . . . .		54
Vollmilchersatz zur Kälberaufzucht . . . . .	63.	88
Sachgemäße Kartoffelaufbewahrung und -Pflege. . . . .		114
Die deutsche Ölmüllerei . . . . .		126
Die weiße Herbst- oder Stoppelrübe als Ölpflanze. . . . .		130
Anpflanzen von Bäumen mit Hilfe von Sprengstoffen . . . . .		130
Das Aussterben des Maifisches im Rhein . . . . .		154
Wanderungen der Pflanzennährstoffe im Boden . . . . .		183
Konservierung von Jauche durch Kalisalze . . . . .		183
Einfluß des Graswuchses in Obstgärten auf die Bodentemperatur und damit auf das Wachstum der Bäume		184
<b>Leder und Gerbstoffe.</b>		
Gerbeverfahren. . . . .		102
<b>Legierungen.</b>		
Eine gegen hohe Temperatur besonders widerstandsfähige Nickel-Eisen-Chrom-Legierung . . . . .		37
Ferrozirkon-Legierungen . . . . .		66
Kalzium-Lagermetall . . . . .		69
Neuer Platinersatz . . . . .		140
Stellit. . . . .		162
<b>Luftschiffahrt, Flugtechnik.</b>		
Ein Operationsflugzeug . . . . .		27
Künftige Luftschiffahrt . . . . .		33
Kompaß für Luftfahrzeuge . . . . .		67
Weltflugnormen . . . . .		138
Sauerstoffapparate für Höhenflüge. Mit zwei Abbildungen . . . . .		146
<b>Maschinenwesen siehe Apparate.</b>		
<b>Materialprüfung.</b>		
Das Aussehen von Stahlspänen als Maßstab für die Materialbeschaffenheit . . . . .		38
Prüfung rasch umlaufender Maschinenteile hinsichtlich ihrer Festigkeit. Mit einer Abbildung . . . . .		85
Magnetisches Prüfungsverfahren für Eisenbahnschienen und andere Stahlerzeugnisse . . . . .		94
Metalluntersuchungen durch Röntgenstrahlen . . . . .		154
<b>Metallbearbeitung.</b>		
Ein elektrisches Zinkspritzverfahren . . . . .		27
Verdeutschung des „autogenen“ Schweißens und Schneidens . . . . .		66
Vorrichtung zum autogenen Schneiden von Wellen, Achsen, starken Rundisen usw. Mit einer Abbildung . . . . .		93
Einfache Metallspritzverfahren. . . . .		94
Eine neue Erfindung im Schweißfache . . . . .		153
<b>Metallurgie.</b>		
Brikettierung von Metallspänen ohne Presse . . . . .		21
<b>Nachrichtendienst.</b>		
Die technische Leistung der ostafrikanischen Funkstelle . . . . .		201
<b>Nahrungsmittelchemie.</b>		
Der Säuregrad von Lebensmitteln . . . . .		34
Margarine aus Seehundstran und Pinguinfett . . . . .		58
Erzeugung von Margarine aus Fischöl . . . . .		95
Dörrgemüse und Trockengemüse. . . . .		143
Gewebeveränderungen beim Gefrieren von Fischen . . . . .		143
<b>Nahrungs- und Genußmittel.</b>		
Das Süßholz. . . . .		11
Teemischungen für den Haushalt . . . . .		18
Knochenextrakte. . . . .		18

	Seite
Die Zuckerrübe als Malzersatz . . . . .	42
Die Kopraversorgung der Welt . . . . .	133
Neues Verfahren zur Verwertung von Tierblut zu Ernährungszwecken . . . . .	138
Die Herstellung von Trockenfisch . . . . .	151
Walffischfleisch . . . . .	166
Hochwertige Konservengläser . . . . .	190

**Öle und Fette.**

Die Ölgewinnung aus Bucheckern . . . . .	4
Kostenlose Fettstoffe . . . . .	6
Von den Ölpflanzen Brasiliens . . . . .	196

**Papier** siehe Faserstoffe.

**Photographie.**

Negativverstärkung . . . . .	39
Markierungsphotographie . . . . .	82
Beziehungen zwischen Objektiv und Platte . . . . .	100
Die Entwicklung der Fliegerphotographie im Kriege . . . . .	203

**Rettungswesen, Feuerlöschwesen.**

Feuerhahn mit drehbarer Schlauchtrommel und außenliegendem Schlauchanschluß. Mit einer Abbildung . . . . .	76
Selbsttätige Feuerlöschung durch Kohlensäure . . . . .	131

**Rost und Rostschutz**

Kalk als Rostschutzmittel . . . . .	4
Rostschutzfarbenanstriche . . . . .	72

**Schädlingsbekämpfung.**

Bekämpfung der Kleidermotte mit Cyanwasserstoff . . . . .	7
Kartoffelschädlinge . . . . .	82
Massenhaftes Auftreten der Feldmäuse im Jahre 1918. . . . .	123
Zur Rattenbekämpfung . . . . .	166

**Schiffbau und Schifffahrt.**

Fischkutter mit Sauggasantrieb . . . . .	9
Die Größe der Frachtdampfer . . . . .	13
Zwei norwegische 1000-t-Betonschiffe. . . . .	17
Von der britischen Handelsflotte . . . . .	18
Das amerikanische 5000-t-Betonschiff „Faith“ . . . . .	27
Motorantrieb für Betonschiffe . . . . .	41
Verschollene Schiffe . . . . .	42
Die Donauschifffahrt . . . . .	42
Kriegsschiffe als Handelsschiffe . . . . .	62
Betonschiffbau am Rhein . . . . .	75
Hebung gesunkener Schiffe . . . . .	75
Die erste Holzfloßreise über die Ostsee . . . . .	79
Schiffshebung mit Druckluft . . . . .	79
Das erste Eisenbetonschiff der bayrischen Binnenschifffahrt. . . . .	80
Zerlegung großer Dampfer für die Kanalfahrt . . . . .	81
Die größten Holzschiffe der Welt . . . . .	87
Britische Schiffsbergungen . . . . .	88
Die Zukunft des Betonschiffbaues . . . . .	91
Motorsegler aus Beton . . . . .	92
Vergleich zwischen Schiffen aus Beton, Holz und Stahl . . . . .	98
Schiffsbergung mit leeren Tonnen . . . . .	99
Eine riesige Schiffswerft . . . . .	107
Erfahrungen mit den Betonschiffen . . . . .	118
Britische Tauchkreuzer . . . . .	119
Elektro-Turbinenantrieb bei amerikanischen Kriegsschiffen . . . . .	133
Englischer Betonschiffbau. . . . .	133
Eine neue Bauart für Betonschiffe. . . . .	138
Holzfloßreise über die Nordsee . . . . .	138
Unsinkbare Frachtschiffe . . . . .	142
Das größte deutsche Betonschiff. . . . .	146
Die Holzfloßbeförderung über die Ostsee . . . . .	146

	Seite
Mißerfolge mit großen Holzschiffen . . . . .	154
U. 142 . . . . .	163
Die Geschwindigkeit der Kriegsschiffe . . . . .	169
Ein bemerkenswertes Schiffsbergungsverfahren . . . . .	170
Ölfeuerung auf Handelsschiffen . . . . .	195
Mißerfolge mit britischen Betonschiffen . . . . .	195
Turbinenantrieb für Frachtdampfer . . . . .	203
Englische Schnellkreuzer . . . . .	203
Englisches Tauch-Panzerschiff . . . . .	206
Ein Holzfloß für die Ozeanreise . . . . .	207
<b>Schmiermittel.</b>	
Kali zur Herstellung starrer Schmiermittel . . . . .	83
<b>Schutzvorrichtungen.</b>	
Schutz vor Treibriemendiebstahl . . . . .	67
<b>Stahl und Eisen.</b>	
Ersatz des Mangans bei der Eisenerzeugung . . . . .	37
Beeinflussung der Festigkeitseigenschaften des Eisens durch den elektrischen Lichtbogen . . . . .	142
Kupfergehalt des Eisens als wirksamer Rostschutz . . . . .	142
Aus dem elektrischen Ofen gegossene Stahlketten. Mit einer Abbildung. . . . .	149
Duplex- und Triplex-Elektrostahl . . . . .	169
Nicu Stahl, ein nach neuem Verfahren aus den Erzen direkt gewonnener Nickelstahl . . . . .	197
<b>Statistik.</b>	
Die schweizerische Uhrenaufuhr in den vier Kriegsjahren . . . . .	56
Die deutsche Industrie im Bilde der Aktiengesellschaften-Statistik . . . . .	108
Die Weltversorgung mit Stahl. . . . .	140
Die Weizenversorgung der Welt 1918/19 . . . . .	152
Der Weltaufbau 1918. . . . .	155
Welterzeugung an Metallen im Jahre 1918 . . . . .	160
Aluminium . . . . .	160
Die Welterzeugung an Kupfer . . . . .	199
Salpetererzeugung Chiles in den Jahren 1914—1918 . . . . .	208
<b>Technik und Fördertechnik.</b>	
Kipperkatzenverladebrücken. Mit drei Abbildungen . . . . .	201
<b>Telegraphie.</b>	
Die Ausdehnung der Funktelegraphie im Kriege . . . . .	54
Drahtlose Telegraphie für Luftschiffe . . . . .	113
<b>Textilindustrie</b> siehe Faserstoffe.	
<b>Verkehrswesen.</b>	
Bau des Wolga-Don-Kanals . . . . .	1
Die Wasserstraßen im europäischen Rußland . . . . .	5
Das Verkehrswesen in Bulgarien. . . . .	6
Ein riesiger amerikanischer Kanalbau . . . . .	13
Der Gibraltartunnel . . . . .	17
Der Ausbau der Ostseehäfen . . . . .	17
Der Rhein als Verkehrsstraße . . . . .	21
Die Bodenseeschifffahrt . . . . .	21
Nord-Süd-Kanal . . . . .	29
Hundert Jahre österreichische Donaudampfschifffahrt . . . . .	33
Eine Erweiterung des Hafens von Fiume. . . . .	33
Der Balkanzug. . . . .	45
Über die ungarischen Wasserstraßen . . . . .	57
Kanalisation der Maas. . . . .	57
Freihäfen in der Schweiz . . . . .	57
Die Mainschifffahrt . . . . .	61
Die italienische Transbalkanbahn . . . . .	62
Neue Verkehrspläne in der Schweiz . . . . .	73
Vom Suezkanal im Weltkriege . . . . .	81
Die bedeutendste Bergstraße Bayerns . . . . .	81



	Seite
Rußlands Wasserstraßen und ihre weitere Ausbildung und Entwicklung . . . . .	97
Ein Seeschiffahrtsweg ins nördliche Rußland . . . . .	113
Der „Akropolis-Expreß“ . . . . .	117
Schiffahrt auf Wasserkraftkanälen . . . . .	117
Fährverkehr zwischen Frankreich und England . . . . .	122
Der skandinavische Luftverkehr . . . . .	125
Ein neues Verkehrsprojekt in Frankreich . . . . .	129
Der Tunnel unter dem Ärmelkanal . . . . .	149
Die Saale und ihre Schiffahrt . . . . .	153
Vom Wasserstraßennetz des niederrheinisch-westfälischen Industriegebietes. Mit einer Abbildung . . . . .	189
Ausbau des großen chinesischen Kanals durch die Amerikaner . . . . .	189

**Verschiedenes.**

Schutz von Plänen, Zeichnungen und anderen Papieren gegen das Einreißen des Randes . . . . .	8
Gefäße aus Platinfolie für Laboratoriumszwecke . . . . .	40
Wie groß muß ein Lichtbild sein, damit es von jedem Platz des Vortragssaales aus in seinen Einzelheiten erkennbar ist? . . . . .	64
Vom künftigen Glockenguß . . . . .	112
Balsaholz . . . . .	112
Eine neue Schraubensicherung. Mit einer Abbildung . . . . .	127
Vom Zahn der Säge. Mit sieben Abbildungen . . . . .	134
Der Seetang als Industrierohstoff . . . . .	164
Neues Verfahren der Benzolherstellung . . . . .	164
Schneiden von Glas mit der Schere . . . . .	180
Normalformat für Firmendruckschriften . . . . .	191
Kochsalz aus Meereswasser mit Hilfe der elektrischen Kraft . . . . .	204
Branntwein aus Kohlrüben . . . . .	204

**Wärmetechnik** siehe Feuerungstechnik.

**Wasser und Abwasser.**

Abwasserbehandlung mit Schwefeldioxyd . . . . .	99
Der Wert der städtischen Abwässer . . . . .	139
Die neue Kläranlage System „Oms“ für den Bahnhof Jülich. Mit einer Abbildung . . . . .	190
Beseitigung und Verwertung städtischer Abwässer durch Teichwirtschaft . . . . .	198

**Wasserversorgung** siehe Gasversorgung.

**Wirtschaftswesen.**

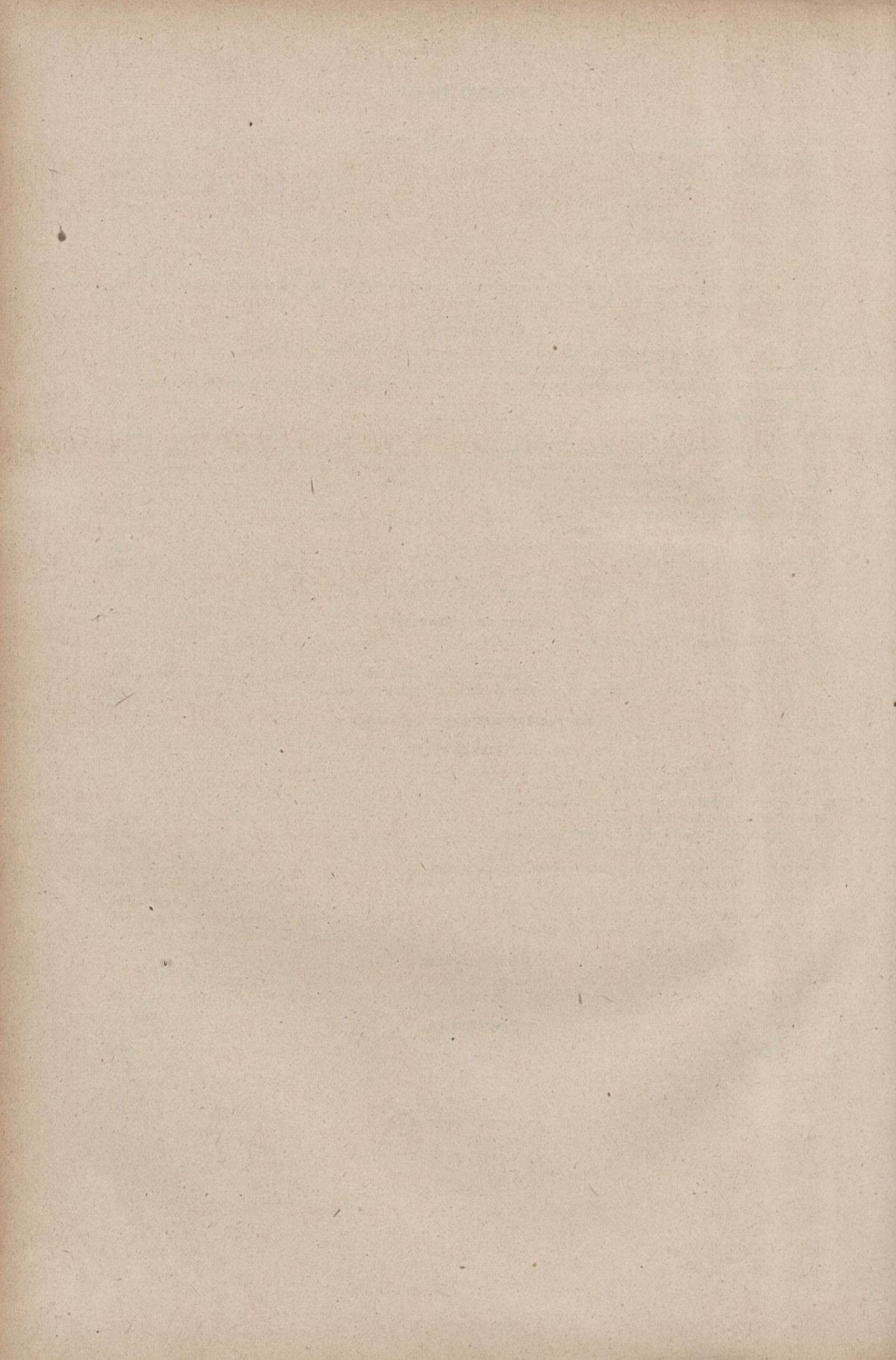
Japans Kohlenversorgung . . . . .	7
Zur Frage der zukünftigen Brennstoff-Ausnutzung . . . . .	12
Von der wirtschaftlichen Bedeutung Ziskauasiens . . . . .	35
Sommerzeit und Kohlenersparnis . . . . .	83
Der Aufstieg der japanischen Schiffahrt auf Englands Kosten . . . . .	116
Spanien auf dem Wege der Industrialisierung . . . . .	119
Einfuhr von Heil- und Gewürzpflanzen nach Deutschland . . . . .	127
Verluste im Hüttenrauch . . . . .	140
Aus der amerikanischen Brennstoffwirtschaft . . . . .	144
Kohlenverbrauch von Elektrizitätswerken . . . . .	171
Vergeudung bei der Gewinnung von Brennstoffen . . . . .	207

**Bücherschau.**

Bücherschau: 8. 12. 19. 24. 32. 40. 43. 48. 51. 56. 60. 64. 67. 76. 80. 83. 88. 96. 100. 116. 119. 124. 128. 132. 136. 144. 152. 160. 164. 168. 171. 176. 180. 184. 188. 196. 200.	208
---	-----

**Fragekasten.**

Fragekästen . . . . .	144
-----------------------	-----



# BEIBLATT ZUM PROMETHEUS

ILLUSTRIERTE WOCHENSCHRIFT ÜBER DIE FORTSCHRITTE  
IN GEWERBE, INDUSTRIE UND WISSENSCHAFT

Nr. 1510

Jahrgang XXX. 1.

5. X. 1918

## Mitteilungen aus der Technik und Industrie.

### Verkehrswesen.

**Bau des Wolga—Don-Kanals.** Schon seit langem bestehen in Rußland Pläne für den Bau eines neuen Kanals zur Verbindung der Wolga mit dem Don; möglicherweise haben früher auch politische Gründe gegen den Bau gesprochen. Jetzt soll aber unter der neuen Regierung bereits mit dem Bau des Wolga—Don Kanals begonnen worden sein. Die Tatsache wäre von einer großen wirtschaftlichen Bedeutung auch für Deutschland. Die Wolga ist einer der wichtigsten Verkehrswege für die Beförderung des am Kaspischen Meer gewonnenen Erdöls, das u. a. durch die Wolga und die anschließenden Kanäle bis nach St. Petersburg gelangt. Der Wolga—Don-Kanal stellt nun eine Verbindung vom Kaspischen Meer und dessen ölfreien Randgebieten zum Schwarzen Meere her. Der unterhalb Rostow in das Asowsche Meer mündende Don kommt mit seinem Mittellauf durch einen großen Bogen dem Wolga-kanal bei Zamzyn sehr nahe, und an dieser Stelle wird der Kanal gebaut. Man kann danach mit den großen Wolgatankschiffen, die jetzt das Öl nach St. Petersburg bringen, zum Asowschen Meer fahren, von wo mit Seeschiffen das Öl zur Donau gebracht werden kann. Andererseits können beispielsweise die Donetzkohlen, die auf dem Donetz, einem Nebenflusse des Don, stromab kommen, durch den Wolga—Don-Kanal nach dem unteren Wolgagebiet geschafft werden. Auch in technischer Hinsicht ist der Bau des Wolga—Don-Kanals sehr beachtenswert, da er eine bedeutende Meereshöhe zu überwinden hat und außerdem für 1000-t-Kähne gebaut wird. Es werden Schleusen von ungefähr 100 m Länge notwendig sein entsprechend den bei der Wolga üblichen Schiffsabmessungen. Der Kanal wird ungefähr 95 Werst lang und erhält 13 Schleusen. Die Baukosten sind auf 328 Millionen Rubel veranschlagt. Ob die Fertigstellung allerdings, wie vorgesehen ist, in drei Jahren erfolgen kann, muß man unter den heutigen Verhältnissen in Rußland sehr bezweifeln. Stt. [3609]

### Apparate- und Maschinenwesen.

**Reibung, Kugellager und Brennstoffwirtschaft.** Daß die Reibung Kraftverlust bedeutet, weiß man, daß wir bei allen unseren Kraft- und Arbeitsmaschinen einschließlich der Fahrzeuge durch die Reibung in den Lagern, die sogenannte Leerlaufarbeit, dauernd Kraftverluste erleiden, die 10—20% und mehr der erzeugten bzw. für den Arbeitsvorgang oder die Fortbewegung insgesamt aufgewendeten Arbeit betragen, weiß man auch, daß diese gewaltigen Reibungsverluste jahraus, jahrein sehr viel Kohlen und damit sehr viel Geld ver-

schlingen, ist ebenfalls bekannt, daß die Reibungsverluste bei gleitender Reibung ganz erheblich viel größer sind, als bei rollender Reibung, weiß man, und schließlich weiß man auch, daß wir im Kugellager ein einfaches Mittel besitzen, die Lagerreibung gegenüber den gebräuchlichen Gleitlagern ganz erheblich herabzusetzen. Man sollte also annehmen, daß man aus all diesem Wissen die naheliegende und notwendige Folgerung zöge und überall da Kugellager verwenden würde, wo es irgend tunlich ist. Davon sind wir aber leider noch sehr weit entfernt. Gewiß soll nicht verkannt werden, daß das Kugellager sich einer von Jahr zu Jahr steigenden Beliebtheit im Maschinen- und Fahrzeugbau erfreut, daß sein Anwendungsgebiet sich dauernd erheblich vergrößert, und daß es auf einzelnen Gebieten das Gleitlager schon ganz und auf manchen anderen nahezu verdrängt hat, aber trotzdem kommt auch heute auf ein Kugellager noch eine sehr große, wahrscheinlich dreistellige Zahl von kohlenfressenden Gleitlagern, und das verträgt sich durchaus nicht mit unseren so notwendigen Bestrebungen zur Herbeiführung einer sparsamen Brennstoffwirtschaft.

Wenn wir alle Lagerreibung völlig beseitigen könnten, würden wir, niedrig geschätzt, alljährlich 10% unseres, der Krafterzeugung und dem Verkehr dienenden Kohlenverbrauches sparen können. Das ist nun allerdings nicht möglich, aber einen erheblichen Teil dieser 10% Ersparnis können wir tatsächlich erzielen, wenn wir alle Gleitlager durch Kugellager ersetzen, denn die Reibungsarbeit eines Gleitlagers ist — ganz gleiche Verhältnisse, wie Wellendurchmesser, Lagerdruck, Umdrehungsgeschwindigkeit, Schmierung usw. vorausgesetzt — durchweg 8—10 mal so groß, wie die Reibungsarbeit eines Kugellagers. Rechnet man dazu, daß die Reibungszahl bei Kugellagern von der Umdrehungszahl und der Lagerbelastung nahezu unabhängig ist, und daß die Reibungszahl der Ruhe gleich ist der der Bewegung, während bei Gleitlagern die Reibungszahl der Ruhe 5—10 mal so groß ist, wie die der Bewegung, daß also bei Gleitlagern auch noch beim Anlauf mit besonders großen Reibungsverlusten zu rechnen ist, die bei Kugellagern ganz fortfallen, dann wird man berechtigterweise folgern dürfen, daß wir ganz namhafte Brennstoffersparnisse erzielen könnten, wenn wir in weit stärkerem Maße noch als bisher die Gleitlager durch Kugellager ersetzen.

Und eine solche Verwendung von Kugellagern an Stelle von Gleitlagern ist in fast allen Fällen möglich. Das Kugellager besitzt eine außerordentlich große Anpassungsfähigkeit an gegebene Verhältnisse, es eignet sich für große und kleine Wellendurchmesser, große und kleine Umfangsgeschwindigkeiten und Belastungen, es beansprucht nur sehr wenig Raum, ist für die Auf-

nahme von radialen und axialen Drücken geeignet, verlangt viel weniger Schmierung und Wartung als ein Gleitlager, ist diesem in bezug auf Haltbarkeit und Lebensdauer mindestens gleichwertig und ist durchaus betriebssicher.

Fahrräder, Kraftwagen, Luftschiffe und Flugzeuge sind ohne Kugellager gar nicht mehr denkbar. Bei neuzeitlichen Werkzeugmaschinen finden Kugellager schon in ausgedehntem Maße Verwendung, Krane und andere Fördereinrichtungen, Zerkleinerungsmaschinen, Zentrifugen, Zentrifugalpumpen, Ventilatoren, Dynamomaschinen und Elektromotoren, Textilmaschinen, Dampf- und Wasserturbinen und viele andere Erzeugnisse des Maschinenbaues werden schon unter Zuhilfenahme von Kugellagern gebaut, und auch im Transmissionsbau findet das Kugellager mehr und mehr Eingang. Langsamer kommt es auch im Fahrzeugbau, abgesehen vom Kraftwagenbau, in Aufnahme. Feldbahnwagen, Grubenwagen und andere auf Schienen laufende Fahrzeuge geringerer Größe besitzen schon häufig Kugellager, bei Straßenbahnwagen und Eisenbahnwagen haben mehrjährige Versuche mit Kugellagern recht günstige Ergebnisse gezeigt, unter den von Zugtieren bewegten Fahrzeugen haben sich in der Hauptsache Feuerwehrrwagen die

Vorzüge der Kugellager zunutze gemacht, und es ist erstaunlich, daß bei anderen Fuhrwerken die durch Kugellager erzielbare Kraftersparnis noch verhältnismäßig wenig Beachtung findet. Auch die Schraubenwellen von Seedampfern hat man in einzelnen Fällen auf Kugeln gelagert, bei Kolbendampfmaschinen hat man vereinzelt Kreuzkopf und Exzenter mit Kugellagern ausgerüstet, und im Pumpenbau sind auch hin und wieder Kugellager verwendet worden.

Es gibt also noch sehr weite Gebiete des Maschinen- und Fahrzeugbaues, auf denen das Kugellager noch sehr wenig oder gar nicht verwendet wird, und viele andere, auf denen es viel mehr als bisher Verwendung finden, Reibungsverluste vermeiden und damit Kohlen sparen könnte. Die Zeiten der billigen Betriebskraft sind wohl vorüber, der Wert der Energie ist gestiegen, und wo man früher glaubte, daß es auf einige PS. nicht ankomme, die durch Leerlaufarbeit in Transmissionen und Arbeitsmaschinen verzehrt wurden, da wird man solchen Kraftverlusten auch mehr als bisher nachgehen und sie zu beseitigen suchen. Ein willkommenes, einfaches Mittel zur Erzielung namhafter Kraftersparnisse wird das Kugellager sein, das wirklich berufen erscheint, unsere Brennstoffwirtschaft in günstigem Sinne zu beeinflussen.

O. B. [3490]

**Ein neuer Riemenverbinder.** (Mit einer Abbildung.) Fast alle gebräuchlichen Riemenverbinder bedingen bei der Anbringung eine Durchlöcherung der zu verbindenden Riemenenden, und diese Löcher führen, zumal bei Ersatzriemen verschiedener Art, leicht zum Ausreißen des Riemens. Die meisten der gebräuchlichen

Riemenverbinder beanspruchen aber außer entsprechender Vorbereitung der Riemenenden für die Anbringung und Befestigung am Riemen einen mehr oder weniger großen Zeit- und Arbeitsaufwand, vielfach auch noch besondere Werkzeuge, und das Lösen der Verbinder, etwa zum Nachspannen des Riemens, ist wieder meist mühsam und zeitraubend. Der in bestehender Abbildung 1 dargestellte Momentriemenverbinder von Alfred Natorp in Haspe i. Westf. läßt sich dagegen in kürzester Zeit und mit sehr geringer Mühe am Riemen befestigen und wieder lösen, und bei seiner Anwendung bedarf es auch keiner wie immer gearteten Vorbereitung der zu verbindenden Riemenenden, insbesondere keiner Durchlöcherung des Riemens, so daß jede Gefahr des Ausreißen sicher ausgeschlossen ist. Wie die Abbildung erkennen läßt, handelt es sich um eine einfache Riemenschnalle. Die

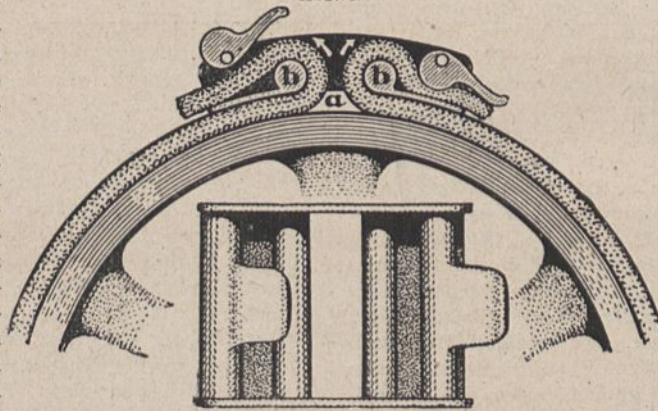
beiden Riemenenden — es kommt nicht einmal darauf an, ob sie genau gerade und rechtwinklig abgeschnitten sind — werden durch den Spalt *a* gesteckt und in der Pfeilrichtung um die Wulste *bb* herumgeführt, wobei die exzentrisch gelagerten Druckstücke wie links in der Abbildung aufgeklappt bleiben. Werden diese Druckstücke dann aber, wie rechts in der Abbildung, niedergedrückt, so klemmen sie die Riemenenden um

die Wulste vollkommen fest, und der Zug des Riemens ist bestrebt, die Druckstücke noch weiter heranzuziehen und damit die Klemmung noch sicherer zu machen. Da das Festhalten des Riemenendes durch Klemmung gleichmäßig über die ganze Riemenbreite erfolgt, so werden nicht einzelne Stellen der Riemenenden stärker beansprucht als andere, wie das bei genähten und durch Schrauben, Nieten, Krallen usw. verbundenen Riemen gewöhnlich der Fall ist. Der Riemen muß auch gerade und ohne Stöße und Geräuschlos laufen, weil keine über die Innenseite des Riemens hervorragende Teile vorhanden sind und die Riemenenden durch den Verbinder in keiner Weise deformiert werden. Daß dieser neue Riemenverbinder äußerst rasch angebracht und wieder gelöst werden und daß er wiederholt verwendet werden kann, weil er einem Verschleiß nicht ausgesetzt ist, ergibt sich aus der Abbildung ohne weiteres. W. B. [3517]

### Bodenschätze.

**Neue amerikanische Ölschätze.** Die Frage der Ölversorgung der Vereinigten Staaten war in der neuesten Zeit ein wenig bedenklich geworden, weil der Ölverbrauch dieses besonders reich mit Erdöllagern ausgestatteten Landes in den letzten Jahren sehr viel schneller gewachsen war, als die Gewinnung. Obgleich die Vereinigten Staaten bei weitem die größte Erzeugung an Erdöl unter allen Ländern der Welt aufweisen, reicht ihre eigene Ölgewinnung längst nicht mehr für den einheimischen Bedarf aus. Es wird schon sehr viel Erdöl von Mexiko und Südamerika eingeführt.

Abb. 1.



Neuer Riemenverbinder, der keine Durchlöcherung der Riemenenden verlangt.

Dabei nimmt die Zahl der Motorschiffe jetzt äußerst schnell zu, und der Kraftwagenbestand des Landes hat sich von 2,47 Mill. Stück im Jahre 1915 auf mindestens 5 Mill. zu Anfang des Jahres 1918 vermehrt. Da werden nun die an der Ölversorgung des Landes interessierten Leute einen Seufzer der Erleichterung ausgestoßen haben, als sie kürzlich von der Entdeckung neuer großer Ölschätze hörten. Nach einem Bericht der Geologischen Landesanstalt sind in Kolorado riesige Ölschieferlager entdeckt, deren Ausbeute man auf 20 Milliarden Faß Rohöl schätzt. In Utah sollen ähnliche Mengen vorhanden sein. Der Schiefer soll von außerordentlicher Ergiebigkeit sein und teilweise

lager entdeckt hätten, die sich auf den Tigrisdampfern gut verwenden ließen. Ra. [3533]

#### Papier und Faserstoffe.

Die Weltversorgung mit Holzmasse. Die Länder mit dem größten Papierverbrauch, Deutschland, Frankreich und Großbritannien, erhielten vor dem Kriege den größten Teil ihres Bedarfs an Holz für die Herstellung von Papiermasse und an Papiermasse aus Rußland, Finnland und Skandinavien. Während des Krieges sind aber alle Länder zum Teil von ihren Lieferanten abgeschnitten gewesen. Beispielsweise blieb für Deutschland die Zufuhr aus Finnland, Rußland und



„20 Jahre nach meinem Tode  
will ich aufstehen aus meinem  
Sarge, um zu sehen, ob Deutsch-  
land in Ehren vor der Welt  
bestanden hat oder nicht!“

Bismarck

Wenn einst Bismarcks Geist  
durch sein bedrängtes Land  
geht — findet der eiserne  
Kanzler ein eisernes Volk?

Daß er es finde, Sorge dafür!  
Hilf auch Du,  
daß Dein Volk bestehe:

Zeichne die Kriegsanleihe!

20 Gallonen Öl auf die Tonne liefern. Da die Lager sich unmittelbar an der Erdoberfläche befinden, ist die Verwertung sehr leicht. Ein wichtiges Nebenprodukt bei der Ölgewinnung ist das als Düngemittel so wertvolle Ammoniak, von dem man aus den Kolorado-Ölschiefern 300 Mill. Tonnen zu gewinnen hofft.

Stt. [3506]

Neue Kohlenlager sind nach Berichten aus letzter Zeit aufgedeckt worden: in Spanien, in der Provinz Valenzia, in Mittelborneo und in Wales mit einer angeblichen Mächtigkeit von 6 Mill. t. Ferner wurden auf Spitzbergen vier neue Kohlenfelder aufgedeckt, die in allernächster Zeit aufgeschlossen werden sollen. Die Vorarbeiten auf den Feldern sowie in den für den Transport notwendigen Hafenanlagen sollen bereits im Gange sein. Auch die Engländer wissen zu berichten, daß sie jüngst am linken Ufer des Tigris in einiger Entfernung von Bagdad in dem von ihnen besetzten Gebiet Kohlen-

Norwegen aus, England erhielt aus Finnland und Rußland nichts, aus Schweden wenig. Die Folge davon ist eine große Umwälzung in der Weltversorgung mit Papiermasse. Deutschland wird zwar seine alten Lieferanten, namentlich Finnland und Schweden, behalten, aber Großbritannien und Frankreich decken heute ihren Bedarf hauptsächlich aus Nordamerika und vor allem Kanada. Kanadas Ausfuhr von Holzmasse und Druckpapier ist von 7,8 Mill. Dollar in 1910 auf 43 Mill. in 1917 gestiegen. Die Ausfuhr steigt fortwährend weiter und wird 1918 an Papiermasse allein so groß sein wie in 1917 an Papiermasse und Papier zusammen. Zum Teil geht die Masse nach den Vereinigten Staaten, wird dort zu Papier verarbeitet und dann nach England, Frankreich und Italien verschickt. Auch Japans Erzeugung an Papiermasse ist stark gestiegen, nachdem die Zufuhr aus Schweden geringer geworden ist. Stt. [3608]

### Öle und Fette.

Die Ölgewinnung aus Bucheckern ist jetzt vielerorts wieder aufgenommen worden. Die dabei gemachten Erfahrungen lassen sich kurz dahin zusammenfassen: Das Sammeln der Bucheckern ist Ende Oktober, Anfang November vorzunehmen, sobald einigemal starke Nachtfröste eingetreten sind, die die Bucheckern zum Fallen bringen. Beim Sammeln ist darauf zu achten, daß nur gute Samen ohne Fruchtbecher genommen werden. Taube und wurmstichige Samen sind nicht brauchbar. Die Bucheckern sind nach ihrer Trocknung zu enthülsen, weil sie im enthülsten Zustand bedeutend mehr Öl geben. Das Enthülsen geschieht in der Mühle, oder aber in kleinen Mengen dadurch, daß die Bucheckern bei mäßiger Hitze auf dem Ofen gut getrocknet und dann leicht mit Wasser bespritzt werden. Die Hülsen springen dann auf und können leicht entfernt werden. Die enthülsten Buchenkerne werden gemahlen und hernach unter beständigem Rühren zu einem Brei erhitzt. Während des Erhitzens ist der Brei mit Wasser schwach zu spritzen, weil dies öltreibend wirkt. Hieran wird der Ölbrei in ein Tuch gewickelt und gepreßt. Die Ölausbeute wird ziemlich verschieden angegeben, mit 10 bis 20 Liter per 100 Kilo Bucheckern. Die Ölausbeute ist u. a. auch abhängig von der Reinheit und dem Trocknungsgrad des Ölgutes sowie von der Geschicklichkeit des „Ölers“. Im übrigen lehrt die Erfahrung, daß in trockenen Jahren der Ölgehalt der Bucheckern größer ist als in nassen Jahren. Der Ölkuchen, der nach dem Pressen als Rückstand verbleibt, kann als Viehfutter verwendet werden. Das Bucheckernöl selbst ist gelblich und fließt dickflüssig. Es hat eine Gärung bis zu 20 Tagen durchzumachen, während der es sich klärt und am Boden des Gefäßes das trübe Öl sich niederläßt.

Ra. [3678]

### Rost und Rostschutz.

Kalk als Rostschutzmittel\*). Bekanntlich sieht man als Ursache für das Rosten des Eisens in einer Flüssigkeit galvanische Ströme an, deren Entstehung auf die ungleiche Polarität der verschiedenen kleinen Bestandteile des Eisens zurückgeführt wird. Nun können aber solche Ströme nur dann auftreten, wenn die Flüssigkeit

\*) Die Werkzeugmaschine, 25. Juli 1918, S. 252.

als Elektrolyt wirkt, und Wasser tut das in den weitaus meisten Fällen, da es meist etwas, wenn auch nur schwach sauer reagiert. Alkalische Flüssigkeiten von nicht zu geringer Konzentration können dagegen als Elektrolyten nicht in Betracht kommen, und da die vom Zement abgespaltene Lösung von Kalziumhydroxyd eine genügende Konzentration besitzt, so erklärt sich aus dem Fehlen der erwähnten Ströme die Tatsache, daß Eiseneinlagen in Beton dem Rosten nicht ausgesetzt sind. Kalkwasser und in höherem Grade noch Kalkmilch müssen also als wirksame Rostschutzmittel angesehen werden, und sie werden auch in einzelnen Fällen als solche benutzt. So werden beispielsweise in manchen Ställen hochglanzpolierte Eisen- und Stahlteile der Pferdegeschirre gleich beim Ausspannen durch Eintauchen in Kalkwasser gegen das Rosten so lange geschützt, bis sich die Zeit zum Abreiben findet. Auch die Außenwände von Wasserbehältern und andere Eisenteile in feuchten Räumen findet man hin und wieder mit einem Kalkanstrich versehen, der aber, um wirksam zu bleiben, häufig erneuert werden muß. Die geringe Haltbarkeit eines Kalkanstriches auf Eisen, der leicht abblättert, gegen Reibung gar nicht widerstandsfähig ist und vom Wasser bald aufgelöst wird, steht der allgemeinen Verwendung des Kalkes als Rostschutzmittel sehr im Wege. Neuerdings hat man nun zwar in manchen Fällen Eisenkonstruktionen, Brücken usw. durch Aufspritzen von dünnem Zementmörtel, dessen gegen Rost schützender Bestandteil ja der Kalk ist, mit recht gutem Erfolge mit einem haltbaren Rostschutzüberzug versehen, aber das Verfahren ist nicht einfach und nicht billig und kann auch nur bei größeren Stücken mit Vorteil Anwendung finden. Um aber auch kleinere Eisenteile durch einen Anstrich mit Kalk wirksam und dauerhaft gegen Rost schützen zu können, müßte man ein Verfahren finden, um Kalk in größerer Menge mit einer gegen Wasser beständigen und gut haftenden Anstrichfarbe haltbar zu mischen, derart, daß der Kalkgehalt durch Wasser auch nicht leicht ausgelaugt werden könnte. Auf diese Weise müßte man ein einfach anzuwendendes und sicher wirkendes Rostschutzmittel für Eisen und Stahl erhalten können, das sich wohl billiger stellen würde, als die meist weniger wirksamen Olfarbenanstriche, und das, wenn es in genügender Stärke aufgetragen würde, auch weniger häufig erneuerungsbedürftig sein würde als diese.

P. A. [3640]



Die bewährte  
Drahtlampe

# Osram